

QUALITÄTSMANAGEMENT & PRÜFVERFAHREN

ARMATURENPRÜFUNG GEMÄß DIN EN12266; EN1074 (100 %)

Qualitätskontrolle

- 100% der ERHARD-Armaturen werden ausnahmslos nach EN 12266 oder nach Kundenwunsch geprüft. Zudem prüft ERHARD über die industriellen Standards hinaus.
- Gemäß EN 1074 (2,500 Umdrehungen Widerstandsmessung)

Dichtheitsprüfung

PRESSURE VALUES OF TESTING / BODY TEST			
	PN 6	PN 10	PN 16
BAR acc. EN12266	9	15	24
BAR acc. EN1074	12	17	25

Dauertests

DURATION VALUES OF TESTING / BODY TEST		
DN OF VALVES (e.g)	EN 12266 (sec.)	ERHARD (sec.)
≤ DN 150	60 sec	300 sec
DN 150 - DN 300	120 sec	300 sec
DN 350 - DN 500	300 sec	300 sec
> DN 500	300 sec	600 sec



ZULASSUNGEN

Ein hochmodernes Rückverfolgbarkeitssystem, das von der Rohstoffannahme bis zur Produktlieferung angewendet wird, sowie eine umfassende Prozesskontrolle garantieren die hohe Qualität unserer

Produkte. ERHARD-Armaturen sind trinkwasser geeignet und von den renommiertesten Prüfinstitutionen der Welt zugelassen.



PROZESS ZERTIFIZIERUNGEN

Darüber hinaus garantieren die TÜV-Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 und einige weitere Zertifizierungen die höchste Qualität und Effizienz aller ERHARD-Prozesse und damit auch unserer Armaturen. (DIN ISO 9001: 2015; DGRL 2014/68 / EU Modul H; KTA 1401; AD-WO / 2014/68 / EU)



KTA 1401

PRÄQUALIFIZIERUNG

ERHARD ist bei namhaften Unternehmen und auch in Ländern wie Malaysia, Bulgarien oder Kroatien präqualifiziert. Präqualifikation bedeutet, dass ERHARD als Zulieferer eine vorwettbewerbliche Eignungsprüfung nach spezifischen Vorgaben in Bezug auf Know-how und Leistung durchführt.



ERHARD FORSCHUNGSINSTITUT

Unser Anspruch an die Qualität unserer Produkte ist hoch. Um diesem Anspruch gerecht zu werden, verfügt ERHARD über die bestmögliche Infrastruktur und hoch qualifiziertes, erfahrenes Personal in unseren Testlaboren um neuentwickelte Produkte zu testen und die Testergebnisse direkt zu dokumentieren. So können wir unsere Produktent-

wicklungsprozesse mit den Versuchsergebnissen validieren und die Sicherheit und Zuverlässigkeit unserer Produkte gewährleisten. In unserem eigenen ERHARD Forschungsinstitut können wir Ventile bis DN 1200 z. B. auf Strömungseigenschaften, Korrosion oder Dichtheit prüfen und validieren.



BESCHICHTUNG

OPTIMALER SCHUTZ

ERHARD-Armaturen sind mit runderen Oberflächen und ergonomischeren Formen entwickelt, um eine gleichmäßigere Beschichtung zu ermöglichen und Schutz von höchster Qualität zu gewährleisten.

Korrosionsschutz mit EKB

Die pulverbeschichtete Epoxidbeschichtung ist eine der am häufigsten verwendeten Korrosionsschutzmethoden. Je nach Größe der Armatur wird die Beschichtung trocken oder nass aufgetragen. Bei beiden Methoden wird die Beschichtung im letzten Arbeitsgang thermisch mit der Armatur verbunden. Unsere Pulverbeschichtungssysteme sind vom Qualitätsverband „Schwerer Korrosionsschutz“ zertifiziert und nach GSK-Norm (RAL-GZ 662) und DIN 30667 sowie DIN 3476 zugelassen.

Dauerhafter Schutz mit PRO-Email

ERHARD kann seine Armaturen komplett emailiert herstellen (ERHARD PRO-Email). Emailierte Arma-

turen weisen eine hervorragende Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und neutrale organische Medien auf. Gleichzeitig sind sie extrem temperaturbeständig und können für Wasser bis 60 ° C oder für Anwendungen mit plötzlichen Temperaturänderungen eingesetzt werden. Der glasartige, hochfeste Email verbindet sich dauerhaft mit dem Gussmaterial und sorgt durch die glatte Oberfläche insbesondere für Trinkwasser für optimale Hygienebedingungen. Das Emailverfahren ist nach DIN EN11177 zugelassen.

Spezialbeschichtungen

Für spezielle Anforderungen stehen weitere Spezialbeschichtungen zur Verfügung, z. B. EPC-Beschichtung (Epoxid-Polymer-Keramik) mit keramischen Verstärkungsfüllstoffen für abrasive Medien oder Meerwasser, Gummibeschichtungen auf der Innenseite oder kundenspezifische Farbbeschichtungen mit PU-Beschichtungen.

