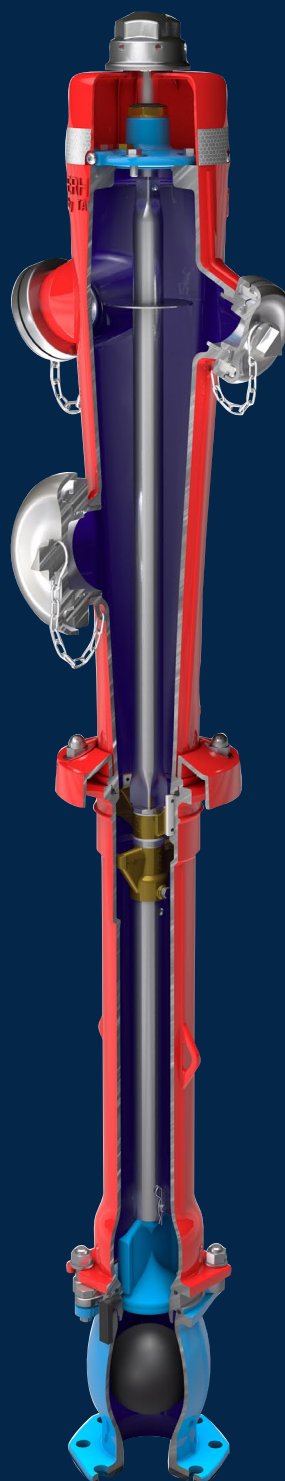


Überflurhydrant

CLASSIC



quality as tradition.



UNTERFLURHYDRANT

CLASSIC & CLASSIC PREMIUM

Die neue Version des Überflurhydranten **CLASSIC Premium** mit Innenemaillierung und Absperrkegel mit PUR-Ummantelung und **CLASSIC** mit EKB-Beschichtung und Absperrkegel in EPDM zeichnen sich neben den Stärken ihrer Vorgänger durch eine Reihe zusätzlicher Merkmale aus: bessere hydraulische Leistung, Sitz aus Edelstahl, doppeltes Entwässerungssystem, reflektierendes Band und optimierte Sollbruchstelle mittels Losflansch und Sollbruchschrauben.

FUNKTIONEN

Der Hydrant erleichtert den Anschluss mobiler Technik durch die Feuerwehren und gewährleistet so den Zugang zu Wasser. Der Überflurhydrant ist frostsicher und auch bei Dunkelheit oder Schnee gut sichtbar und benötigt kein zusätzliches Standrohr zur Wasserentnahme.

VORTEILE

- L
EFFIZIENT: Eine spezielle, strömungsoptimierte Form für eine Durchflusskapazität, die die Anforderungen der aktuellen Normen übertrifft. Doppeltes Entwässerungssystem für eine schnelle Ableitung des Restwassers bei geschlossenem Hydranten.
- L
ROBUST: Ein verstärktes Design mit einer Auswahl an hochwertigen, extrem langlebigen Materialien. Dazu gehören der Sitz aus Edelstahl, der Absperrkegel mit Ummantelung aus Polyurethan (PUR) oder EPDM sowie Innenemaillierung oder EKB-Beschichtung.
- L
SICHER: Sollbruchstelle und Führungssystem sind so gestaltet, dass bei Betrieb und Wartung die Sicherheit gewährleistet ist.



ANWENDUNGEN



Fire
protection
network

EINSATZBEREICHE

- L Hydranten dienen in erster Linie der Wasserentnahme zum Löschen von Bränden. Sie sind direkt an das unterirdische Trinkwassernetz angeschlossen. Darüber hinaus erfüllen TALIS Hydranten viele weitere Anforderungen, sodass sich dem Anwender ein breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten bietet, wie z. B.:

 - Trinkwasserversorgung in Notfällen
 - Spülen von Rohrleitungen
 - Entnahme von Wasser für die Reinigung von Straßen und Kanälen
 - Entnahme von Wasser für Bauarbeiten
 - Feldbewässerung
 - Vorübergehende Wasserversorgung während der Reparaturarbeiten
 - Be- und Entlüftung von Rohrleitungsnetzen
 - Vorübergehende Wasserversorgung für Veranstaltungen

EIGENSCHAFTEN

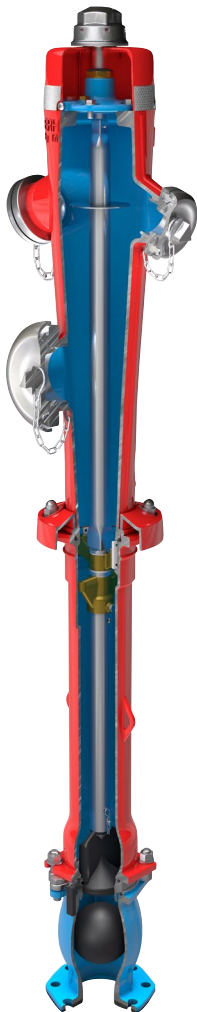
- └ Durchflussmenge **übertrifft die Anforderung** der DIN-Normen.
- └ Reflektierendes Band am Oberteil für **leichte Erkennbarkeit in der Dunkelheit**.
- └ Absperrkegel **mit nahtloser Ummantelung aus Polyurethan (PUR)** für bessere Korrosions- und Verschleißbeständigkeit beim **CLASSIC Premium** und EPDM beim **CLASSIC**
- └ **Doppelabsperrung** als Standardausführung.
- └ **Doppeltes Entwässerungssystem** für zuverlässigen Frostschutz und nachhaltige Hygiene.
- └ **Oberteil um 360° stufenlos drehbar**, für perfekte Positionierung und leichten Zugang.
- └ **Sollbruchstellen-System verhindert Austritt von Wasser** bei starkem Aufprall.
- └ Hergestellt aus **hochwertigen Materialien**, gemäß den einschlägigen Normen; die Innenelemente bestehen hauptsächlich aus **Messing oder**

Edelstahl, wie z. B. der Sitz.

- └ **Abgerundete Oberflächen** des Gehäuses gewährleisten eine gleichmäßige Beschichtung und bestmöglichen Schutz.
- └ **Hervorragende Korrosionsbeständigkeit** durch vollständig emailliertem Innengehäuse und einer 250µm EKB-Beschichtung außen (**CLASSIC Premium**) oder Innen und außen EKB-Beschichtung (CLASSIC) sowie einer Deckbeschichtung aus rotem Polyester für den UV-Schutz.
- └ Spindel und Spindelbund sind **einteilig**, aus Edelstahl, für eine bessere Beständigkeit.
- └ **Wartungsfreies oberes Wellenlager** dank zweier Gleitscheiben, geschützt durch einen Staubschutz und drei O-Ringe.
- └ Storz-Kupplungen, am Oberteil befestigt mit **Edelstahlketten**.
- └ Führung der Spindelmutter, mit **Sicherheitsverriegelung**, zur

Sicherung bei Demontearbeiten.

- └ **Leichte, sichere Montage und Demontage** der Innengarnitur des Absperrsystems bei Wartungsarbeiten
- └ Ausgelegt für die Bedienung mit **genormtem Schlüssel A oder B** nach **DIN 3223**.
- └ Entspricht den **DIN-Normen**: DIN EN 14384 und DIN EN 1074-6.
- └ Sechskant-Haubenspitze und Storz-Abgangskupplungen **nach DVGW W 386 (P)**.
- └ **Silikonfrei** in der Standardausführung.
- └ Alle Komponenten entsprechen den Vorgaben **für Trinkwasser des UBA und der DVGW-Vorschriften KTW und W270**.
- └ **Beständig gegen Desinfektionsmittel**, wie in der Norm DIN EN 14384 definiert.
- └ **Produktion zu 100 % geprüft** nach DIN EN 12166-1.
- └ Entspricht der **Verordnung (EU) Nr. 305/2011**.



DN100 mit 3 Storz-
Abgangskupplungen:
- 2 vom Typ B (DIN 14318)
- 1 vom Typ A (DIN 14319)

ZULASSUNGEN

- └ CE
- └ DVGW
- └ W270



OPTIONEN/VARIANTEN

- └ **Zubehör**: N-Stück, Sickerstein aus Kunststoff...

TECHNISCHE DATEN

- └ **Nennweite (DN)**: DN80 und DN100.
- └ **Einbautiefe**: RD 1,00, RD 1,25, RD 1,50.
- └ **Schließrichtung**: Rechtsschließend.
- └ **Nenndruck (PN)**: PN16.
- └ **Flanschbohrung**: PN10/PN16 gemäß EN 1092-2.
- └ **Medien-Temperatur**: -10 bis 50°C
- └ **Wasserdichtheit**: Leckrate A nach DIN EN 12266-1.
- └ **Entleerungszeit**: < 15 min*RD für

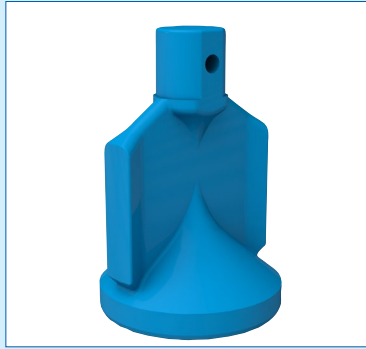
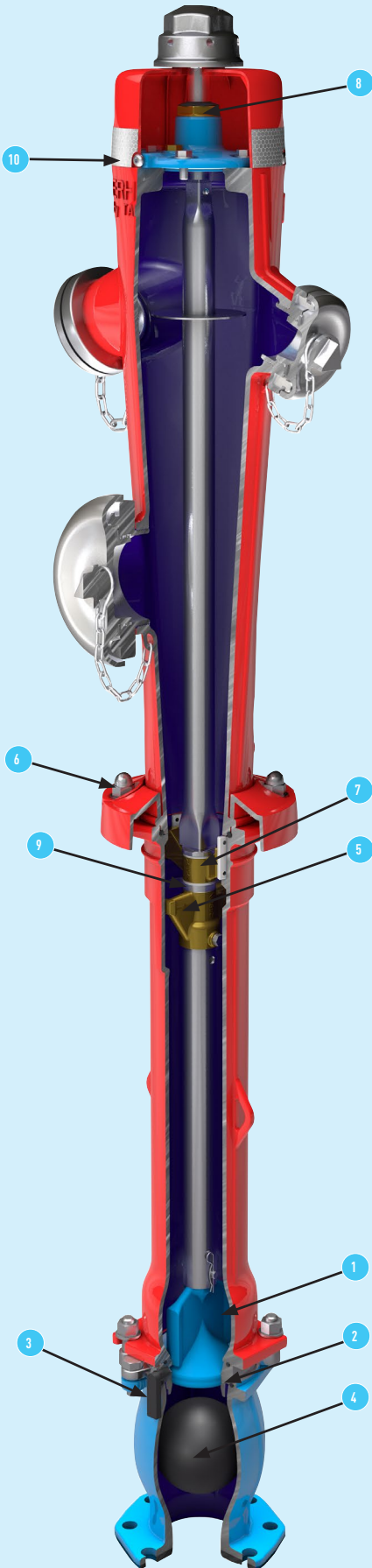


DN80 und DN100 mit 2 Storz-
Abgangskupplungen Typ B
(DIN 14318)

DN80 und DN100.

- └ **Restwasser**: < 100 ml für DN80 und DN100.
- └ **Maximales Betriebsdrehmoment (MOT)**: 80 Nm für DN80 und DN100 (Drehmomentbereich 1).
- └ **Minimales Festigkeitsmoment (MST)**: 250 Nm für DN80 und DN100 (Drehmomentbereich 1).

TECHNISCHE VORTEILE



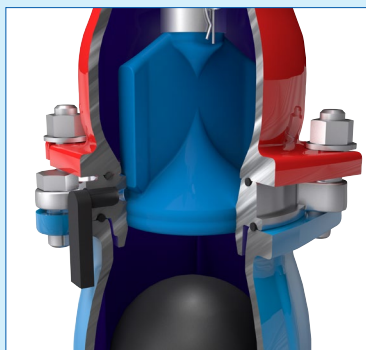
01: Der Absperrkegel ist **vollständig** mit Polyurethan (PUR) (Abb. links) oder mit EPDM **ummantelt** (Abb. rechts). So sind ein besserer Schutz **gegen Verschleiß und Korrosion** sowie eine leichte Austauschbarkeit gewährleistet. Die erhöhte Dicke des Elastomers an den Dichtungsbereichen gewährleistet eine **reibungslose Funktion** und eine **längere Lebensdauer** des Hydranten.

Produktvergleich PUR – NBR
(gleiche Härte – 80 Shore A)

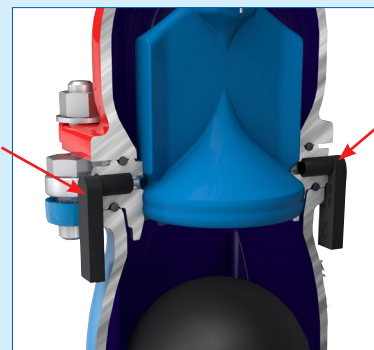
PUR	NBR
Abrieb nach DIN 533516 in mm ³	
< 50	> 140
Zugfestigkeit in N/mm ²	
45-50	15-20
Bruchdehnung in %	
> 500	150-300
Weiterreißfestigkeit in N/mm ²	
> 60	25

Polyurethan (PUR) ist ein organischer Werkstoff, der hohen mechanischen Belastungen standhalten kann. Für Hydranten ist er wegen seiner sehr hohen Zugfestigkeit, Bruchdehnung und geringen Wasseraufnahme interessant:

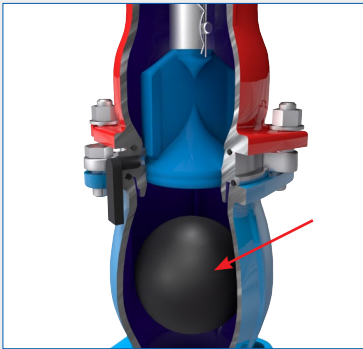
- PUR hat eine sehr hohe Abriebfestigkeit und damit einen geringen Verschleiß. Eine Eigenschaft, die in umfangreichen Langzeittests mit abrasivem Schlammwasser nachgewiesen wurde.
- Der PUR-Absperrkegel ist extrem unempfindlich gegen Verschmutzung. Die volle Dichtigkeit (insbesondere bei Oberflächenverformungen durch Fremdkörper) ist stets gewährleistet, die Lebensdauer wird durch das hervorragende Rückstellvermögen deutlich erhöht.
- PUR hat auch eine sehr gute Weiterreißfestigkeit, die deutlich höher ist als bei anderen Elastomeren. Daher können sich Materialschäden nur in sehr geringem Umfang ausbreiten.
- PUR hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit. So werden Leckagen durch Rissbildung oder Versprödung auch bei sehr langer Nutzungsdauer vermieden.
- PUR hat einen niedrigen Reibungskoeffizienten und sorgt dank seiner guten Gleiteigenschaften für ein geringeres Betriebsdrehmoment.



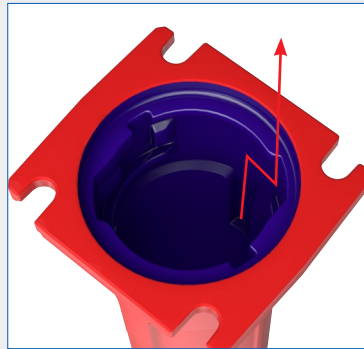
02: Sitz aus Edelstahl für besseren **Korrosionsschutz** und **bessere Beständigkeit** gegen Beschädigungen, die bei Rohrspülungen durch Feststoffe und Sande verursacht werden können. Die besondere Form des Sitzes und des Einbauraumes gewährleistet ein allmähliches Schließen zur **Vermeidung von Druckschlägen** (siehe Abschnitt DURCHFLUSSEIGENSCHAFTEN).



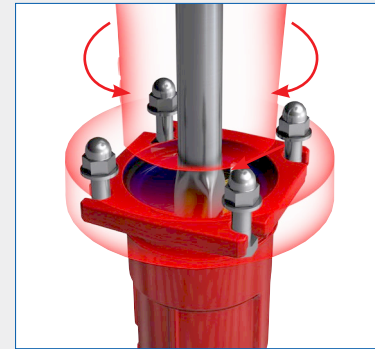
03: **Doppeltes Entwässerungssystem** als Standard. Dies ermöglicht eine schnelle Ableitung des Restwassers bei geschlossenem Hydranten, für **zuverlässigen Frostschutz** und **nachhaltige Hygiene**. Der Abfluss ist direkt mit dem Edelstahlsitz verbunden, um das bei Verwendung anderer Materialien bestehende Risiko einer Verstopfung durch Korrosionsstaub zu vermeiden.



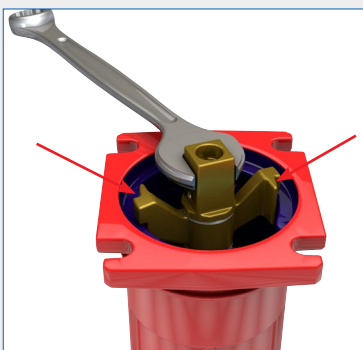
04: Die Ausführung mit **Doppelabspernung** basiert auf einer zusätzlichen Abspernung mit einer druckfesten schwimmenden Kugel. Diese Kugel ist vollständig mit EPDM ummantelt und befindet sich in einem Gehäuse am Einlassflansch des Hydranten. Die Kugel verschließt den Einlass ausschließlich durch Wasserdruck und **gewährleistet so doppelte Sicherheit bei Wartungsarbeiten**, falls am Einlass des Hydranten unerwartet Druck entsteht.



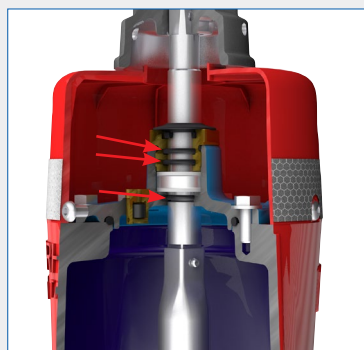
05: Die Betätigungsmutter wird durch eine **ausgeklügelte Sicherheitsverriegelung** geführt. Dies **verhindert zuverlässig das Herausschleudern** der Innengarnitur, falls bei der Demontage von Hydrantenoberteil und Betätigungsspindel unerwartet Druck am Absperrkegel auftritt.



06: Das auf vier Edelstahl-Bruchbolzen basierende **Sollbruchstellensystem sorgt für perfekte Dichtheit**, wenn das Hydrantenoberteil bei einem starken Anprall kippt. Das Sollbruchstellensystem ist als Losflanschverbindung ausgelegt, so dass **das Hydrantenoberteil stufenlos um 360° gedreht** werden kann, um die richtige Position für den **bestmöglichen Zugang** zu wählen.



07: Spezielle Positionierung der Halterung der Betätigungsspindel, um **bei Wartungsarbeiten die Montage und Demontage** der Innengarnitur des Absperrsystems mit einem einfachen Gabelschlüssel zu **erleichtern und die Sicherheit zu gewährleisten**.

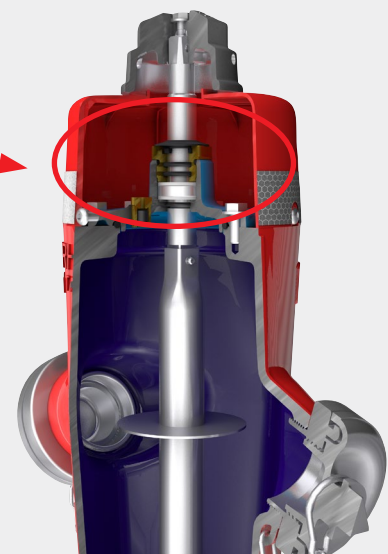


08: **Dreifache Abdichtung** an der Spindel. Ein O-Ring unterhalb und zwei oberhalb des Spindelbunds, um das **Drucklagersystem vollständig zu schützen** und eine **längere Lebensdauer zu gewährleisten**. Ein Staubschutz **verhindert das Eindringen von Staub** und Fremdkörpern an der Welle.



09: Betätigungsspindel und Druckring **einteilig** in Edelstahlausführung für **bessere Beständigkeit gegen axiale Belastung und höhere Betriebsdrehmomente**. Die Gleitscheibe über dem Spindelbund sorgt für ein geringeres Reibungsmoment.

10: Das Oberteil des CLASSIC-Hydranten ermöglicht die Installation von **Smart-Lösungen**. Die Elektronikmodule können in einem dafür vorgesehenen Bereich einfach unter der oberen Abdeckung des Oberteils installiert werden, sodass sie **geschützt** und vor der Öffentlichkeit **verborgen** sind, um Schäden durch Vandalismus zu vermeiden. Das **reflektierende Band** um die obere Abdeckung erleichtert das Auffinden des Hydranten in der Dunkelheit.



WERKSTOFFE UND ABMESSUNGEN

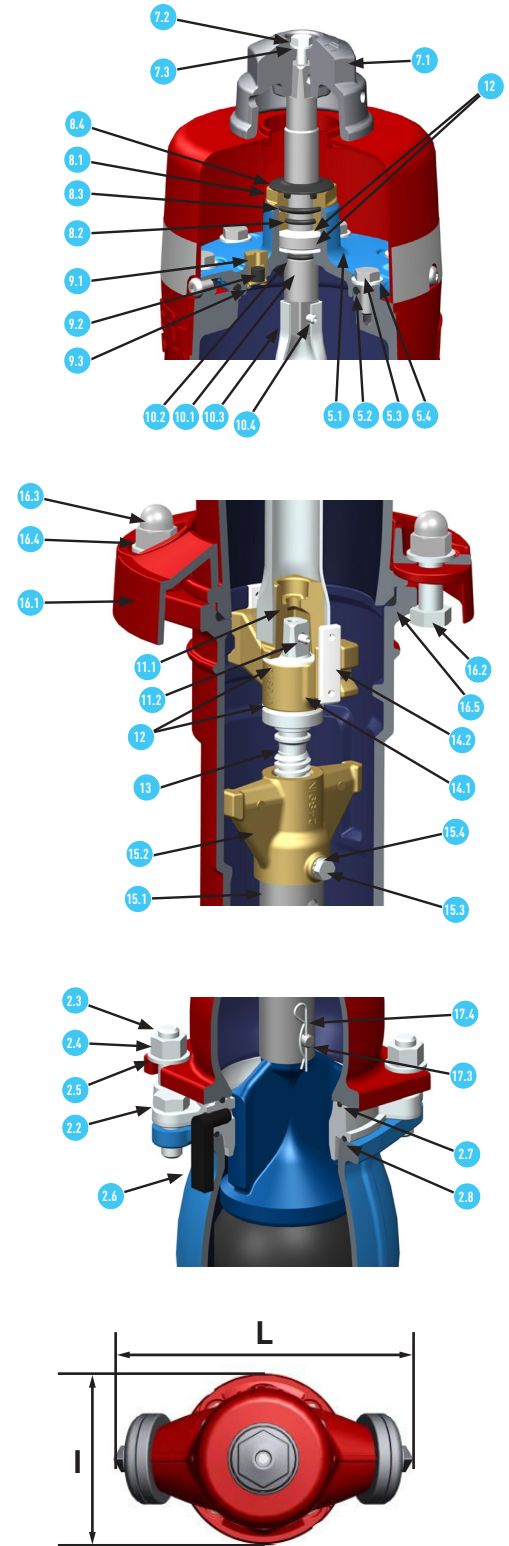
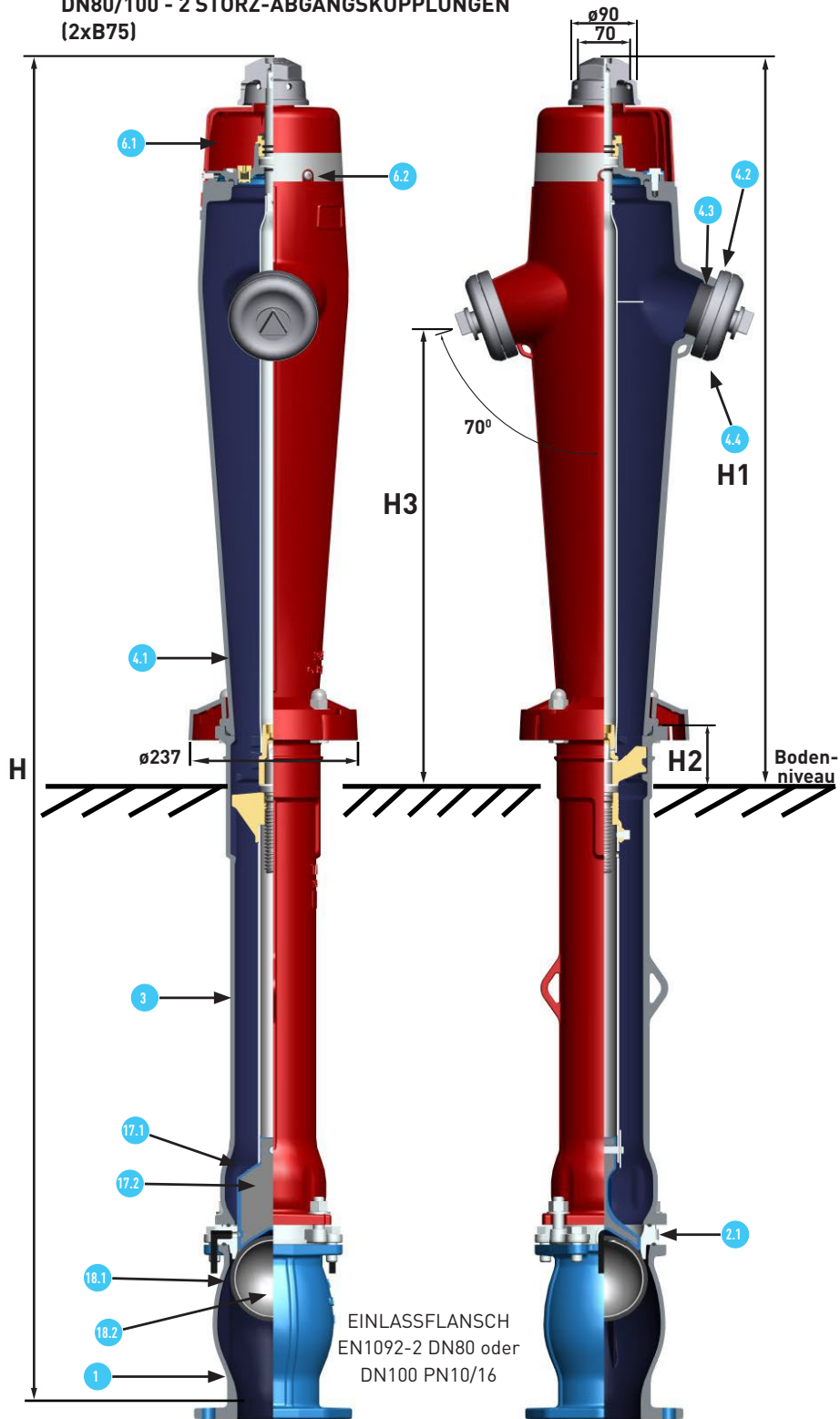
CLASSIC PREMIUM DN80/100 - 2 STORZ-ABGANGSKUPPLUNGEN (2xB75)



Position	Beschreibung	Nr.	Werkstoff	Standard
1	Einlaufstück	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
2.1	Sitz	1	1.4308	EN 10283
2.2	Schraube	4	A2-70	
2.3	Sechskantschraube	4	A2-70	
2.4	Sechskantmutter	4	A4 + Antihafbeschichtung	
2.5	Unterlegscheibe	4	A2	
2.6	Entwässerungsrohr	2	PE-HD	
2.7	O-Ring	1	EPDM	
2.8	O-Ring	1	EPDM	
3	Säulenunterteil	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
4.1	Oberteil für 2xB75	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
4.2	Din 14318 B75 Kupplung	2	AL	
4.3	O-Ring	2	EPDM	
4.4	Din 14318 B75 Deckkapsel+Kette	2	Aluminium + Edelstahl	
5.1	Flanschlager	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
5.2	O-Ring	1	EPDM	
5.3	Sechskantschraube	6	A2-70	
5.4	Unterlegscheibe	6	A2	
6.1	Kunststoffkappe / Oberteil	1	ABS/PC	
6.2	Sechskantschraube	3	A2	
7.1	Sechskant-Haubenspitze	1	EN AW-6082	EN 573-3
7.2	Sechskantschraube	1	A4-70	
7.3	Unterlegscheibe	1	A2	
8.1	Lagerbuchse	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
8.2	Innerer O-Ring	2	EPDM	
8.3	Äußerer O-Ring	1	EPDM	
8.4	Staubschutz	1	PUR	
9.1	Be- und Entlüftungsventil	1	Kupferlegierung CW612N	EN 12165
9.2	Dichtungsscheibe / Be- und Entlüftungsventil	1	EPDM	
9.3	Stift / Be- und Entlüftungsventil	1	Kupferlegierung CW612N	EN 12165
10.1	Antriebswelle	1	1.4021	EN 10088-1
10.2	O-Ring der Antriebswelle	1	EPDM	
10.3	Oberes Betätigungsrohr	1	1.4301	EN 10088-1
10.4	Bolzen Welle-Rohr	1	A2	
11.1	Anschluss Quadrat 30x30	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
11.2	Stift	1	A2	
12	Gleitscheibe	4	POM	
13	Spindel	1	1.4021	EN 10088-1
14.1	Spindelführung	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
14.2	Sicherung Spindelführung	2	POM	
15.1	Unteres Betätigungsrohr	1	1.4301	EN 10088-1
15.2	Spindelmutter	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
15.3	Sechskantschraube	1	A2-70	
15.4	Unterlegscheibe	1	A2	
16.1	Bruchringhälfte	2	EN-GJS-450-10	EN 1563
16.2	Bruchschraube	4	A4-70	
16.3	Hutmutter	4	A2 + Antihafbeschichtung	
16.4	Unterlegscheibe	4	A2	
16.5	O-Ring	1	EPDM	
17.1	Kegelgummierung	1	PUR	
17.2	Absperriegel	1	EN-GJS-450-10	EN 1563
17.3	Stift	1	A2	
17.4	Federstecker	2	A2	
18.1	Kugelgummierung	1	EPDM	
18.2	Kugeleinsatz	1	S235JR	EN 10025-2

WERKSTOFFE UND ABMESSUNGEN

CLASSIC PREMIUM
DN80/100 - 2 STORZ-ABGANGSKUPPLUNGEN
(2xB75)



EINLASSFLANSCH
EN1092-2 DN80 oder
DN100 PN10/16

DN	Art:	Rohrdeckung RD (m)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	L (mm)	I (mm)	Storz-Abgangskupplungen		Gesamtzahl der Umdrehungen zum Öffnen	Anzahl der Umdrehungen vor dem Wasserfluss	Gewicht (kg)	
									DIN 14318	1xB				
80	UEHAUD	1.00	1900	1030	100	675	418	236	2xB	145	240	13	5	70
80	UEHAUD	1.25	2150	1030	100	675	418	236	2xB	145	240	13	5	75
80	UEHAUD	1.50	2400	1030	100	675	418	236	2xB	145	240	13	5	80
100	UEHAUD	1.00	1900	1030	100	675	418	236	2xB	135	210	13	5	73
100	UEHAUD	1.25	2150	1030	100	675	418	236	2xB	135	210	13	5	78
100	UEHAUD	1.50	2400	1030	100	675	418	236	2xB	135	210	13	5	83

Die technischen Daten und Leistungen können im Laufe der technischen Entwicklung ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

WERKSTOFFE UND ABMESSUNGEN

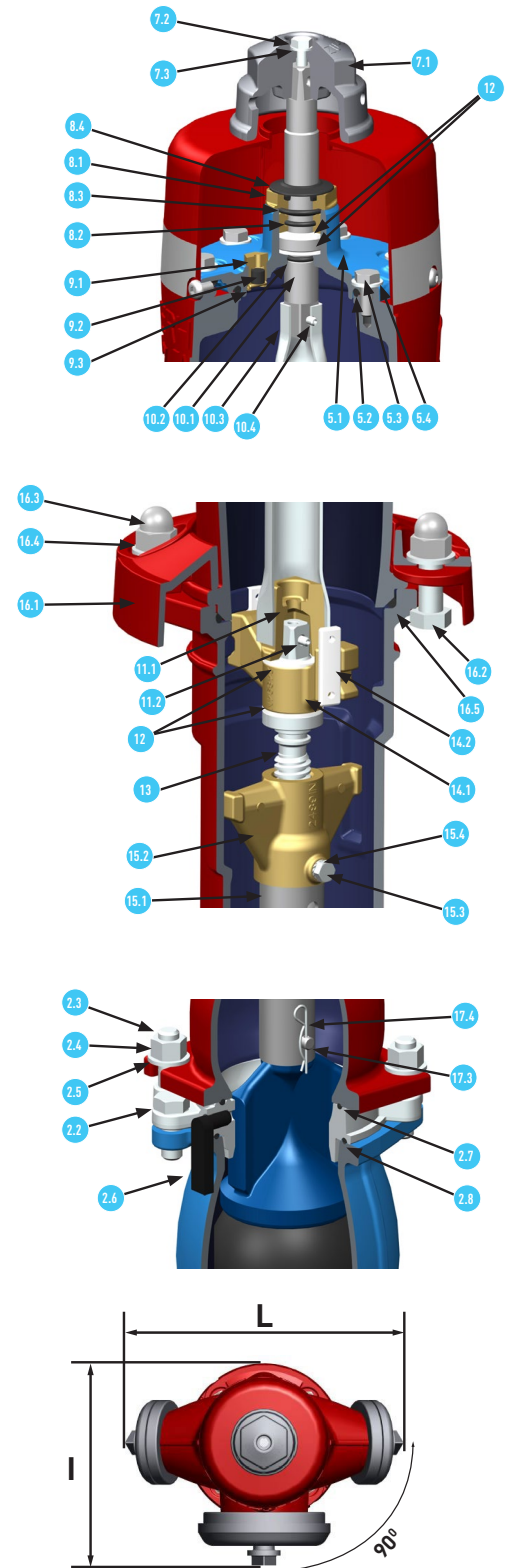
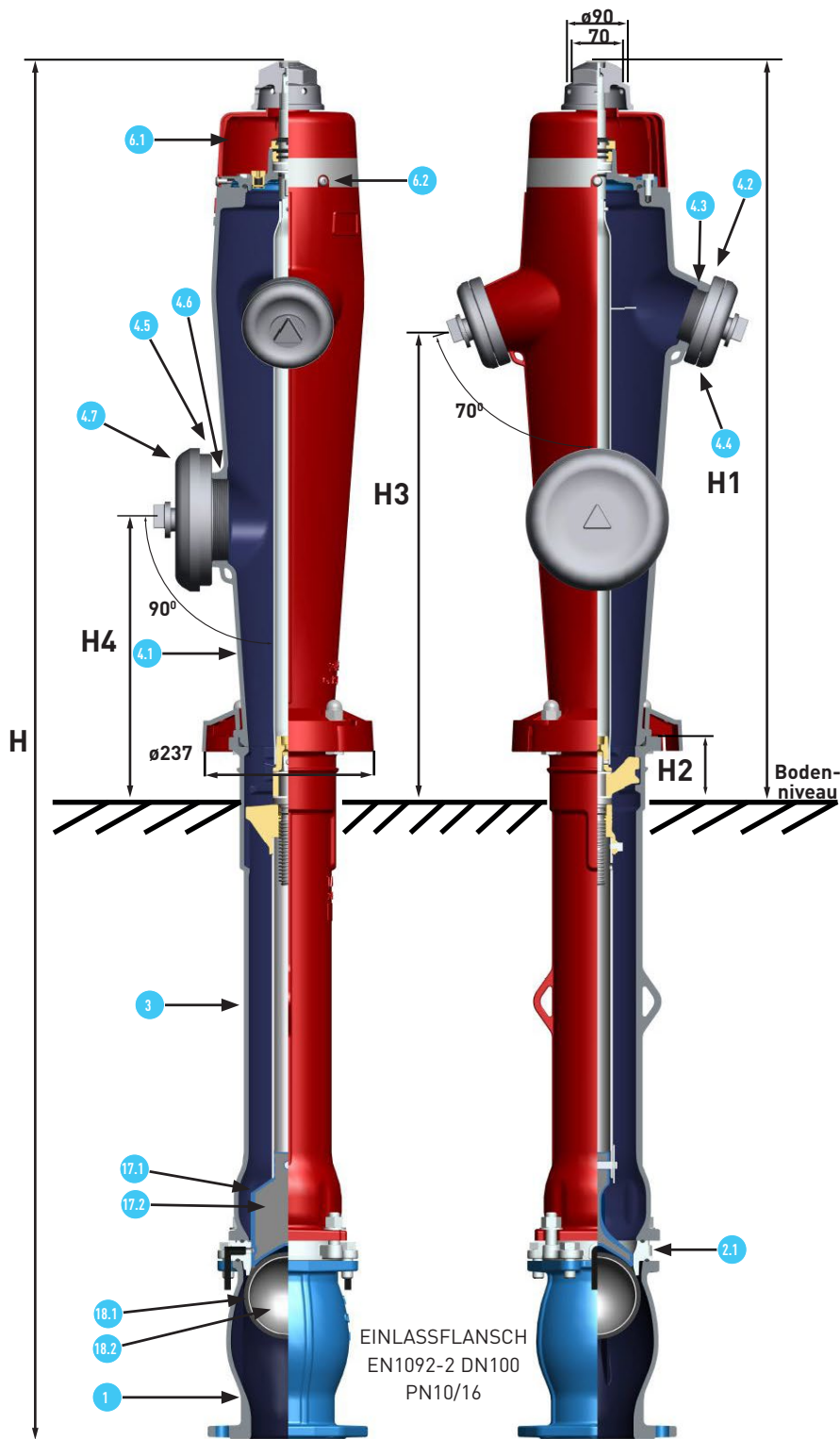
CLASSIC PREMIUM DN100 - 3 STORZ-ABGANGSKUPPLUNGEN (2x B75 + 1x A110)



Position	Beschreibung	Nr.	Werkstoff	Standard
1	Einlaufstück	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
2.1	Sitz	1	1.4308	EN 10283
2.2	Schraube	4	A2-70	
2.3	Sechskantschraube	4	A2-70	
2.4	Sechskantmutter	4	A4 + Antihafbeschichtung	
2.5	Unterlegscheibe	4	A2	
2.6	Entwässerungsrohr	2	PE-HD	
2.7	O-Ring	1	EPDM	
2.8	O-Ring	1	EPDM	
3	Säulenunterteil	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
4.1	Oberteil für 2xB75 + 1xA110	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
4.2	Din 14318 B75 Kupplung	2	AL	
4.3	O-Ring	2	EPDM	
4.4	Din 14318 B75 Deckkapsel+Kette	2	Aluminium + Edelstahl	
4.5	Din 14319 A110 Kupplung	1	AL	
4.6	O-Ring	1	EPDM	
4.7	Din 14319 A110 Kappe+Kette	1	Aluminium + Edelstahl	
5.1	Flanschlager	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
5.2	O-Ring	1	EPDM	
5.3	Sechskantschraube	6	A2-70	
5.4	Unterlegscheibe	6	A2	
6.1	Kunststoffkappe / Oberteil	1	ABS/PC	
6.2	Sechskantschraube	3	A2	
7.1	Sechskant-Haubenspitze	1	EN AW-6082	EN 573-3
7.2	Sechskantschraube	1	A4-70	
7.3	Unterlegscheibe	1	A2	
8.1	Lagerbuchse	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
8.2	Innerer O-Ring	2	EPDM	
8.3	Äußerer O-Ring	1	EPDM	
8.4	Staubschutz	1	PUR	
9.1	Be- und Entlüftungsventil	1	Kupferlegierung CW612N	EN 12165
9.2	Dichtungsscheibe / Be- und Entlüftungsventil	1	EPDM	
9.3	Stift / Be- und Entlüftungsventil	1	Kupferlegierung CW612N	EN 12165
10.1	Antriebswelle	1	1.4021	EN 10088-1
10.2	O-Ring der Antriebswelle	1	EPDM	
10.3	Oberes Betätigungsrohr	1	1.4301	EN 10088-1
10.4	Bolzen Welle-Rohr	1	A2	
11.1	Anschluss Quadrat 30x30	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
11.2	Stift	1	A2	
12	Gleitscheibe	4	POM	
13	Spindel	1	1.4021	EN 10088-1
14.1	Spindelführung	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
14.2	Sicherung Spindelführung	2	POM	
15.1	Unteres Betätigungsrohr	1	1.4301	EN 10088-1
15.2	Spindelmutter	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
15.3	Sechskantschraube	1	A2-70	
15.4	Unterlegscheibe	1	A2	
16.1	Bruchringhälfte	2	EN-GJS-450-10	EN 1563
16.2	Bruchschraube	4	A4-70	
16.3	Hutmutter	4	A2 + Antihafbeschichtung	
16.4	Unterlegscheibe	4	A2	
16.5	O-Ring	1	EPDM	
17.1	Kegelgummierung	1	PUR	
17.2	Absperrkegel	1	EN-GJS-450-10	EN 1563
17.3	Stift	1	A2	
17.4	Federstecker	2	A2	
18.1	Kugelgummierung	1	EPDM	
18.2	Kugeleinsatz	1	S235JR	EN 10025-2

Die technischen Daten und Leistungen können im Laufe der technischen Entwicklung ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

CLASSIC PREMIUM
DN100 - 3 STORZ-ABGANGSKUPPLUNGEN (2xB75 + 1xA110)



DN	Art.	Rohrdeckung RD (m)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	H4 (mm)	L (mm)	I (mm)	Storz-Abgangskupp- lungen		Kv (m³/H)			Gesamtzahl der Umdrehungen zum Öffnen	Anzahl der Umdrehungen vor dem Wasserfluss	Gewicht (kg)
										DIN 14318	DIN 14319	1xB	2xB	1xA			
100	UEHAUD	1.00	1900	1030	100	675	400	418	302	2xB	1xA	135	210	230	13	5	75
100	UEHAUD	1.25	2150	1030	100	675	400	418	302	2xB	1xA	135	210	230	13	5	80
100	UEHAUD	1.50	2400	1030	100	675	400	418	302	2xB	1xA	135	210	230	13	5	85

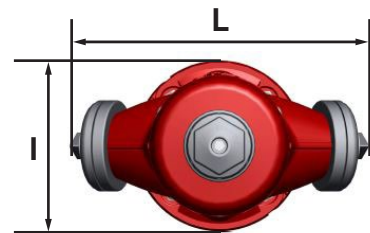
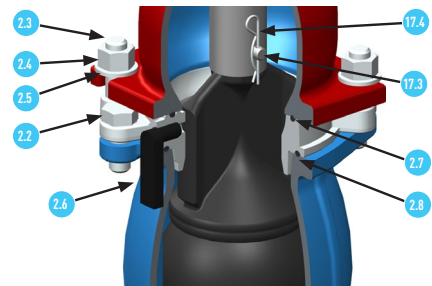
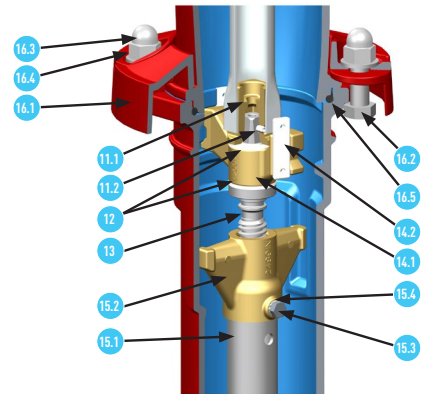
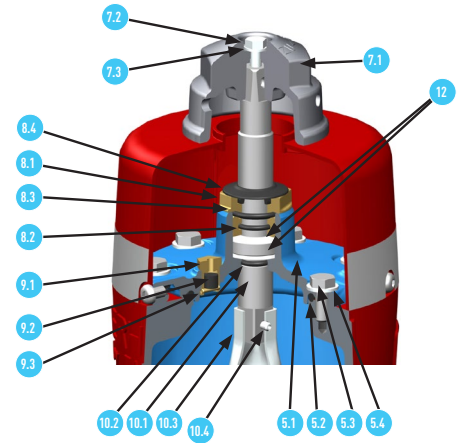
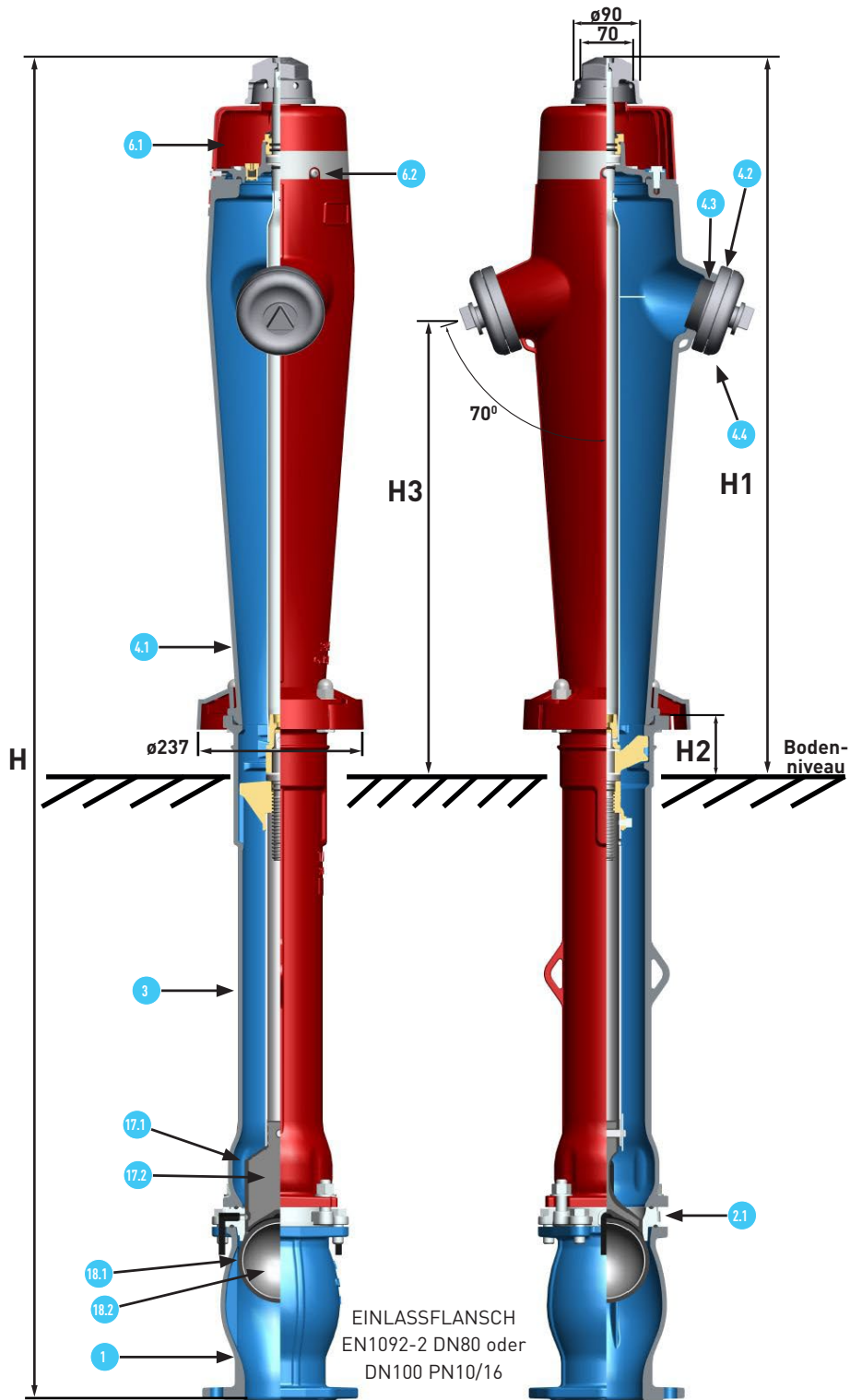
WERKSTOFFE UND ABMESSUNGEN

CLASSIC DN80/100 - 2 STORZ-ABGANGSKUPPLUNGEN (2xB75)



Position	Beschreibung	Nr.	Werkstoff	Standard
1	Einlaufstück	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
2.1	Sitz	1	1.4308	EN 10283
2.2	Schraube	4	A2-70	
2.3	Sechskantschraube	4	A2-70	
2.4	Sechskantmutter	4	A4 + Antihafbeschichtung	
2.5	Unterlegscheibe	4	A2	
2.6	Entwässerungsrohr	2	PE-HD	
2.7	O-Ring	1	EPDM	
2.8	O-Ring	1	EPDM	
3	Säulenunterteil	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
4.1	Oberteil für 2xB75	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
4.2	Din 14318 B75 Kupplung	2	AL	
4.3	O-Ring	2	EPDM	
4.4	Din 14318 B75 Deckkapsel+Kette	2	Aluminium + Edelstahl	
5.1	Flanschlager	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
5.2	O-Ring	1	EPDM	
5.3	Sechskantschraube	6	A2-70	
5.4	Unterlegscheibe	6	A2	
6.1	Kunststoffkappe / Oberteil	1	ABS/PC	
6.2	Sechskantschraube	3	A2	
7.1	Sechskant-Haubenspitze	1	EN AW-6082	EN 573-3
7.2	Sechskantschraube	1	A4-70	
7.3	Unterlegscheibe	1	A2	
8.1	Lagerbuchse	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
8.2	Innerer O-Ring	2	EPDM	
8.3	Äußerer O-Ring	1	EPDM	
8.4	Staubschutz	1	PUR	
9.1	Be- und Entlüftungsventil	1	Kupferlegierung CW612N	EN 12165
9.2	Dichtungsscheibe / Be- und Entlüftungsventil	1	EPDM	
9.3	Stift / Be- und Entlüftungsventil	1	Kupferlegierung CW612N	EN 12165
10.1	Antriebswelle	1	1.4021	EN 10088-1
10.2	O-Ring der Antriebswelle	1	EPDM	
10.3	Oberes Betätigungsrohr	1	1.4301	EN 10088-1
10.4	Bolzen Welle-Rohr	1	A2	
11.1	Anschluss Quadrat 30x30	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
11.2	Stift	1	A2	
12	Gleitscheibe	4	POM	
13	Spindel	1	1.4021	EN 10088-1
14.1	Spindelführung	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
14.2	Sicherung Spindelführung	2	POM	
15.1	Unteres Betätigungsrohr	1	1.4301	EN 10088-1
15.2	Spindelmutter	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
15.3	Sechskantschraube	1	A2-70	
15.4	Unterlegscheibe	1	A2	
16.1	Bruchringhälfte	2	EN-GJS-450-10	EN 1563
16.2	Bruchschraube	4	A4-70	
16.3	Hutmutter	4	A2 + Antihafbeschichtung	
16.4	Unterlegscheibe	4	A2	
16.5	O-Ring	1	EPDM	
17.1	Kegelgummierung	1	EPDM	
17.2	Absperrkegel	1	EN-GJS-450-10	EN 1563
17.3	Stift	1	A2	
17.4	Federstecker	2	A2	
18.1	Kugelgummierung	1	EPDM	
18.2	Kugeleinsatz	1	S235JR	EN 10025-2

CLASSIC DN80/100 - 2 STORZ-ABGANGSKUPPLUNGEN (2xB75)



DN	Art:	Rohrdeckung RD (m)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	L (mm)	I (mm)	Storz-Abgangskupplungen		Gesamtzahl der Umdrehungen zum Öffnen	Anzahl der Umdrehungen vor dem Wasserfluss	Gewicht (kg)	
									DIN 14318					
80	UEHAUD	1.00	1900	1030	100	675	418	236	2xB	145	240	13	5	70
80	UEHAUD	1.25	2150	1030	100	675	418	236	2xB	145	240	13	5	75
80	UEHAUD	1.50	2400	1030	100	675	418	236	2xB	145	240	13	5	80
100	UEHAUD	1.00	1900	1030	100	675	418	236	2xB	135	210	13	5	73
100	UEHAUD	1.25	2150	1030	100	675	418	236	2xB	135	210	13	5	78
100	UEHAUD	1.50	2400	1030	100	675	418	236	2xB	135	210	13	5	83

Die technischen Daten und Leistungen können im Laufe der technischen Entwicklung ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

WERKSTOFFE UND ABMESSUNGEN

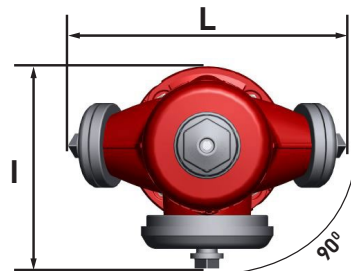
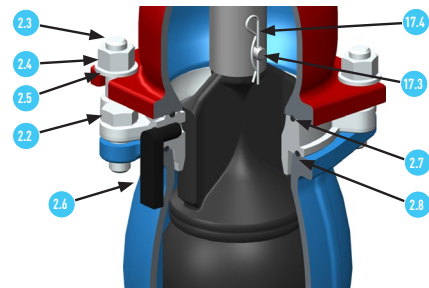
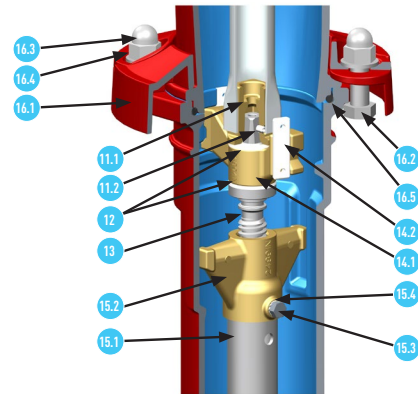
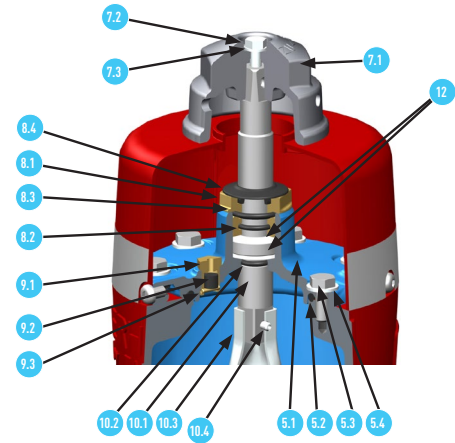
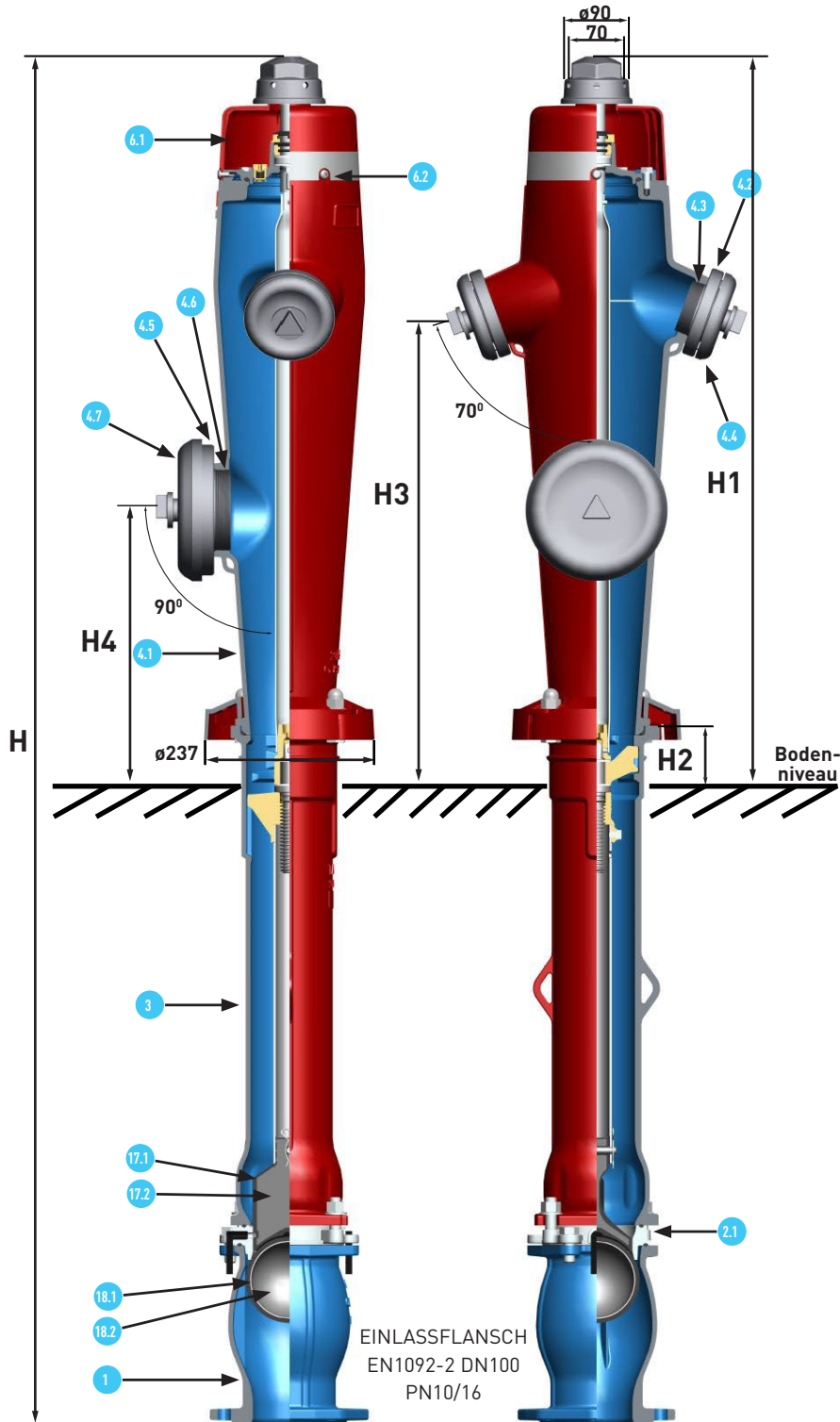
CLASSIC
DN100 - 3 STORZ-ABGANGSKUPPLUNGEN
(2x B75 + 1x A110)



Position	Beschreibung	Nr.	Werkstoff	Standard
1	Einlaufstück	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
2.1	Sitz	1	1.4308	EN 10283
2.2	Schraube	4	A2-70	
2.3	Sechskantschraube	4	A2-70	
2.4	Sechskantmutter	4	A4 + Antihafbeschichtung	
2.5	Unterlegscheibe	4	A2	
2.6	Entwässerungsrohr	2	PE-HD	
2.7	O-Ring	1	EPDM	
2.8	O-Ring	1	EPDM	
3	Säulenunterteil	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
4.1	Oberteil für 2xB75 + 1xA110	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
4.2	Din 14318 B75 Kupplung	2	AL	
4.3	O-Ring	2	EPDM	
4.4	Din 14318 B75 Deckkapsel+Kette	2	Aluminium + Edelstahl	
4.5	Din 14319 A110 Kupplung	1	AL	
4.6	O-Ring	1	EPDM	
4.7	Din 14319 A110 Kappe+Kette	1	Aluminium + Edelstahl	
5.1	Flanschlager	1	EN-GJS-400-15	EN 1563
5.2	O-Ring	1	EPDM	
5.3	Sechskantschraube	6	A2-70	
5.4	Unterlegscheibe	6	A2	
6.1	Kunststoffkappe / Oberteil	1	ABS/PC	
6.2	Sechskantschraube	3	A2	
7.1	Sechskant-Haubenspitze	1	EN AW-6082	EN 573-3
7.2	Sechskantschraube	1	A4-70	
7.3	Unterlegscheibe	1	A2	
8.1	Lagerbuchse	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
8.2	Innerer O-Ring	2	EPDM	
8.3	Äußerer O-Ring	1	EPDM	
8.4	Staubschutz	1	PUR	
9.1	Be- und Entlüftungsventil	1	Kupferlegierung CW612N	EN 12165
9.2	Dichtungsscheibe / Be- und Entlüftungsventil	1	EPDM	
9.3	Stift / Be- und Entlüftungsventil	1	Kupferlegierung CW612N	EN 12165
10.1	Antriebswelle	1	1.4021	EN 10088-1
10.2	O-Ring der Antriebswelle	1	EPDM	
10.3	Oberes Betätigungsrohr	1	1.4301	EN 10088-1
10.4	Bolzen Welle-Rohr	1	A2	
11.1	Anschluss Quadrat 30x30	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
11.2	Stift	1	A2	
12	Gleitscheibe	4	POM	
13	Spindel	1	1.4021	EN 10088-1
14.1	Spindelführung	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
14.2	Sicherung Spindelführung	2	POM	
15.1	Unteres Betätigungsrohr	1	1.4301	EN 10088-1
15.2	Spindelmutter	1	Kupferlegierung CW617N	EN 12165
15.3	Sechskantschraube	1	A2-70	
15.4	Unterlegscheibe	1	A2	
16.1	Bruchringhälfte	2	EN-GJS-450-10	EN 1563
16.2	Bruchschraube	4	A4-70	
16.3	Hutmutter	4	A2 + Antihafbeschichtung	
16.4	Unterlegscheibe	4	A2	
16.5	O-Ring	1	EPDM	
17.1	Kegelgummierung	1	EPDM	
17.2	Absperrkegel	1	EN-GJS-450-10	EN 1563
17.3	Stift	1	A2	
17.4	Federstecker	2	A2	
18.1	Kugelgummierung	1	EPDM	
18.2	Kugeleinsatz	1	S235JR	EN 10025-2

Die technischen Daten und Leistungen können im Laufe der technischen Entwicklung ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

CLASSIC DN100 - 3 STORZ-ABGANGSKUPPLUNGEN (2x B75 + 1x A110)



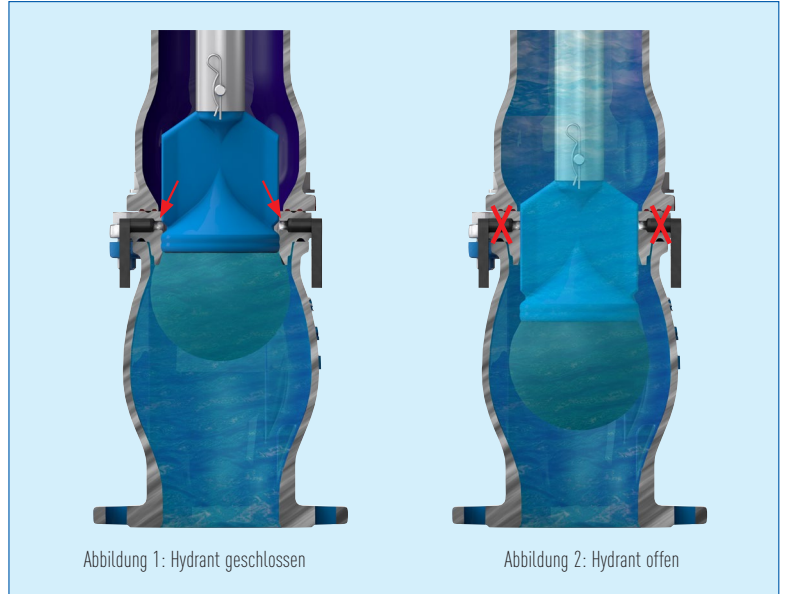
DN	Art:	Rohrdeckung RD (m)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	H4 (mm)	L (mm)	I (mm)	Storz-Abgangskupplungen			Kv (m³/H)	Gesamtzahl der Umdrehungen zum Öffnen	Anzahl der Umdrehungen vor dem Wasserfluss	Gewicht (kg)	
										DIN 14318	DIN 14319	1xB					2xB
100	UEHAUD	1.00	1900	1030	100	675	400	418	302	2xB	1xA	135	210	230	13	5	75
100	UEHAUD	1.25	2150	1030	100	675	400	418	302	2xB	1xA	135	210	230	13	5	80
100	UEHAUD	1.50	2400	1030	100	675	400	418	302	2xB	1xA	135	210	230	13	5	85

FUNKTION DES ENTWÄSSERUNGSSYSTEMS

Das doppelte Entwässerungssystem des **CLASSIC Premium** Überflurhydranten ermöglicht eine schnellere Entleerung. Damit ist der Hydrant besser gegen Einfrieren geschützt, und eine nachhaltige Hygiene ist gewährleistet.

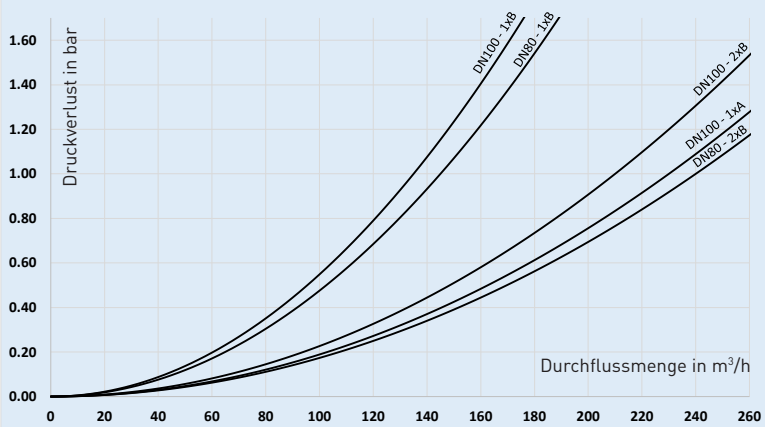
Wenn der Absperrkegel des Hydranten die geschlossene Position erreicht, sind die beiden Entwässerungsbohrungen geöffnet, um das Oberteil zu entleeren. (siehe Abbildung 1). **Das Entwässerungssystem öffnet sich, sobald der Absperrkegel geschlossen ist.**

In der Öffnungsposition des Absperrkegels des Hydranten dichten die beiden Führungsnasen des Absperrkegels die beiden Entwässerungsbohrungen ab. Dadurch wird verhindert, dass Wasser durch das Entwässerungssystem verloren geht, wenn der Hydrant in Betrieb ist (siehe Abbildung 2). **Das Entwässerungssystem schließt sich, bevor der Absperrkegel geöffnet ist.**



DURCHFLUSSEIGENSCHAFTEN

Druckverlustkurve für CLASSIC Überflurhydranten DN80 und DN100⁽¹⁾



(1) Die Kurve und der Kv-Wert sind unabhängig von der Höhe des Produkts im Wesentlichen identisch.

Der Kv-Wert gibt die Wassermenge in m³/h an, die bei einer Temperatur von 20 °C und einem Druckverlust von 1 bar durch das Produkt fließen kann.

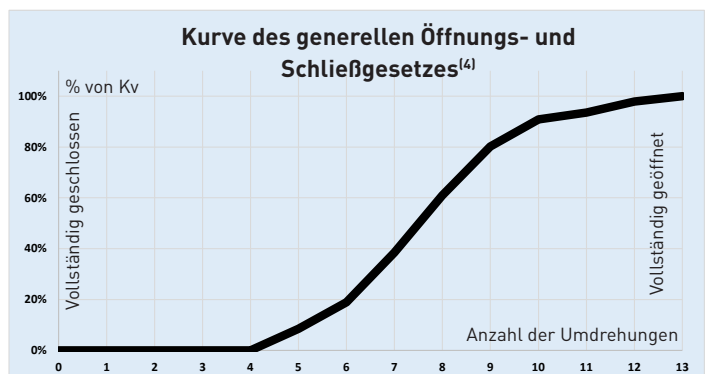
Die Kv-Werte des CLASSIC Premium Überflurhydranten liegen über den Mindestwerten, die in der Norm DIN EN14384 gefordert werden.

Anzahl und Art des Abgangs	Kv-Wert für DN80 (m ³ /h) ⁽¹⁾	Kv-Wert für DN100 (m ³ /h) ⁽¹⁾
1xB ⁽²⁾	145	135
2xB ⁽²⁾	240	210
1xA ⁽³⁾	-	230

(2) Abgang nach DIN 14318.

(3) Abgang nach DIN 14319.

Die besondere Form des Sitzes und des Ventilgehäuses ergibt eine sehr progressive Kurve des generellen Öffnungs- und Schließgesetzes, um Druckschläge während der Öffnungs- und Schließvorgänge des Hydranten zu vermeiden.



(4) Beispiel für DN100 mit „2xB“ offen (andere Konfigurationskurven auf Anfrage).

BESCHICHTUNG

OPTIMIERT FÜR BESCHICHTUNG

CLASSIC Premium Überflurhydranten wurden mit noch stärker abgerundeten Oberflächen und ergonomischeren Formen entworfen, um eine gleichmäßigere Beschichtung zu ermöglichen und einen Schutz von höchster Qualität mit innen **emailiert** und außen einer **Deckbeschichtung auf EP-/PUR-Basis** zu gewährleisten.

ELEKTROSTATISCHE EPOXY-PULVERBESCHICHTUNG AUSSEN (250 µm) FÜR BESTEN KORROSIONS- UND UV-SCHUTZ

CLASSIC Premium Überflurhydranten sind außen mit einer nahtlosen Epoxy-Beschichtung versehen. Diese Beschichtung wird durch ein elektrostatisches Verfahren aufgebracht. Eine rote Polyester-Deckbeschichtung, die auf die Außenseite des CLASSIC Premium Überflurhydranten aufgetragen wird (ohne Einlaufstück), bietet vollständigen Schutz vor UV-Strahlen und verhindert das Auskriechen der Beschichtung. Mit einer Gesamtschichtdicke von mindestens 250 Mikrometern gewährleistet diese Beschichtung einen vollständigen, hochwertigen Korrosionsschutz.

IM INNEREN DAUERHAFT DURCH EMAILLE GESCHÜTZT

Aufgrund seiner geringen Porosität und seiner glatten Oberfläche ist Glasemail sehr widerstandsfähig gegen Korrosion, Abrieb, Sonnenlicht und Ablagerungen. Nach dem Einbrennen bei ca. 720 °C ist Email ein glasartiger, hochfester Werkstoff, der mit dem metallischen Trägermaterial eine dauerhafte und feste Verbindung eingeht. Dank seiner speziellen Zusammensetzung, die kurze Fasern enthält, verhindert unser Email im Falle einer Beschädigung die Ausbreitung von Rissen in der Beschichtung. Darüber hinaus bietet unsere Email nach DIN EN ISO 11177 zahlreiche Vorteile:

- Sicherer Schutz vor Infiltration und gute Beständigkeit auch gegen abrasive Medien dank der hohen Härte von 600 HV.
- Absolut wasserdampf- und sauerstoffundurchlässig, beständig gegen Säuren, Laugen und neutrale organische Medien.
- Extrem widerstandsfähig gegen hohe und niedrige Temperaturen, kann auch bei plötzlichen Temperaturschwankungen eingesetzt werden.
- Die extrem glatte Oberfläche (Ra 0,05) gewährleistet perfekte hygienische Bedingungen. Auf diese Weise können sich keine mineralischen und organischen Bestandteile auf dem Material ablagern, sodass sich keine mineralische Kruste bilden kann, die anderenfalls den Querschnitt verringern würde.
- Stabile Bindung auch bei Biegung oder anderen Belastungen und ideale Gegendichtfläche für Elastomerdichtungen.
- Extrem langlebig, keine Auskriechung und hohe Umweltverträglichkeit.

CLASSIC Überflurhydranten sind dagegen innen und außen mit einer nahtlosen Epoxy-Beschichtung versehen. Diese weist dieselben Merkmale auf, wie oben unter dem Punkt **ELEKTROSTATISCHE EPOXY-PULVERBESCHICHTUNG AUSSEN (250 µm) FÜR BESTEN KORROSIONS- UND UV-SCHUTZ** beschrieben.



Das Email bildet mit dem Gusseisen eine feste Verbindung dank einer Bindungszone (2) zwischen der Emailschiicht (1) und dem Gusseisen als Trägermaterial (3), in der sich Eisen und Email chemisch und physikalisch verbinden.

QUALITÄT UND PRÜFUNG

HYDRANT GEPRÜFT NACH DIN EN12266-1, DIN EN14339, DIN EN1074-6:

Qualitätskontrolle

- 100 % der produzierten **CLASSIC & CLASSIC Premium** Überflurhydranten sind nach EN 12266-1 geprüft.

Prüfdrücke

- Dichtheit des Gehäuses: 25 bar bei Raumtemperatur.
- Dichtheit des Sitzes: 17,6 bar bei Raumtemperatur.

Das Kriterium für die Prüfungen ist „Leckrate A“ nach DIN EN12266-1:

keine visuell erkennbare Leckage während der gesamten Dauer der Prüfung („Nulltropfen“).

Die technischen Daten und Leistungen können im Laufe der technischen Entwicklung ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

INSTALLATIONS- UND BETRIEBSANLEITUNG

i HINWEISE VOR DEM EINBAU

Vor dem Einbau ist neben den nachstehenden Hinweisen die Betriebsanleitung zu lesen, und die Hinweise zum Betrieb von Hydranten nach DVGW W331 Abschnitt 6 sind zu beachten.

└ Lagerung

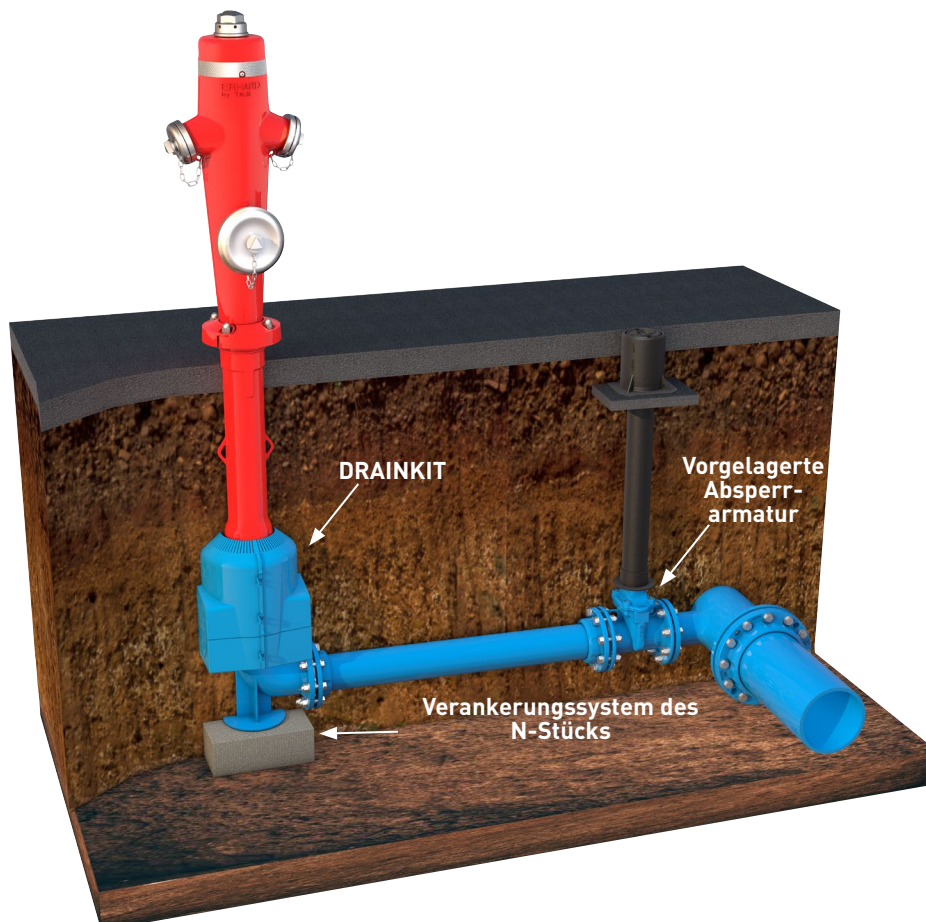
- Der Hydrant sollte vorzugsweise abgedeckt gelagert werden. Eine lange Lagerung unter extremen Witterungsbedingungen kann zu Veränderungen an der Beschichtung und den Dichtungen führen.

└ Montage im Rohr

- Entfernen Sie den Flanschdeckel unmittelbar vor dem Einbau.
- Der Hydrant muss in vertikaler Position installiert werden. Vermeiden Sie beim Anschluss des Hydranten an das Rohr die Übertragung von Spannungen vom Rohr auf den Hydrantenkörper.
- Ziehen Sie die Schrauben überkreuz an und beachten Sie dabei die Anzugsdrehmomente.
- Sobald der Hydrant montiert ist, sollte das Gewinde der Verschraubung mit einem wasserfesten Fett auf Graphitbasis (MOLYCOTE o. ä.) eingefettet werden, um Korrosion zu verhindern und die späteren Demontearbeiten zu erleichtern.
- In der Leitung vor dem Eingang des Hydranten soll eine Absperrarmatur installiert werden, um diesen für Wartungsarbeiten vom Netz trennen zu können.
- Aus Stabilitätsgründen muss das N-Stück mit einem Betonblock oder durch ein anderes geeignetes Mittel ausreichend verankert werden.
- Um die Entwässerungsvorrichtungen des Hydranten herum muss ein Entwässerungssystem eingerichtet werden, damit der Hydrant entleert werden kann. Zu diesem Zweck empfehlen wir die Verwendung unserer DRAIN KIT-Lösung (siehe Beispiel unten), aber es können auch andere Lösungen eingesetzt werden, wie z. B. eine angemessene Menge Kieselsteine oder andere geeignete Mittel.

└ Betrieb

- Jeder Hydrant muss unter Beachtung der Betriebsanleitung angegebenen Betriebsmomente mit einem Schlüssel nach DIN 3223-A oder DIN 3223-B betätigt werden.



Die technischen Daten und Leistungen können im Laufe der technischen Entwicklung ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

OPTIONEN & ZUBEHÖR

Für den Überflurhydranten gibt es im TALIS-Sortiment eine große Auswahl an Zubehör und Produkten, die die Montage und Wartung erleichtern. Hier sind nur einige Beispiele:

L **TAGUA™**: 100% webbasierte Anlagenverwaltungslösung.

Bietet Werkzeuge für die Organisation der Wartung und die Erstellung von Arbeitsaufträgen für alle Feuerwehrausrüstungen. Die Datenbank ermöglicht die gemeinsame Verwaltung von Hydranten durch NFC-Tags mit Datenaktualisierung in Echtzeit mit Behörden, Rathäusern, Unternehmen...



L **ANDERE ABGANGSKUPPLUNGEN**



Mit 2 BS336
Festkupplungen (2 1/2").



mit 2 BS336 Festkupplungen
(2 1/2") und 1 BS336
Pumpenstutzen (4").

L **N-STÜCKE** 01

- **N-Stück** DN 80 bzw. DN 100 DIN EN 1092-2, PN 16, aus duktilem Gusseisen



L **ENTWÄSSERUNGSBOX** 02

- **DRAINKIT** Entwässerungsbox für Überflurhydranten DN 80 und DN 100. Beschleunigt den Abfluss von Entwässerungswasser aus dem Überflurhydranten und schützt Entwässerungsrohre vor Aufschüttung und Verdichtung.



L **WEICHDICHTENDER ABPERRSCHIEBER** 03

- INFINITY Schieber PN16, von DN40 bis DN700.



L **SPINDELVERLÄNGERUNG** 04

- VEinbaugarnitur für INFINITY starr oder teleskopisch.



L **STRASSENKAPPEN** 05

- Straßenkappen für den Zugang zum Betätigungssystem der Schieber, geprüft nach DIN 3580.



SICHERHEIT HAT OBERSTE PRIORITÄT

CLASSIC & CLASSIC PREMIUM ÜBERFLURHYDRANTEN



MIT DER NEUEN SERIE DES CLASSIC ÜBERFLURHYDRANTEN

WÄHLEN SIE SICHERHEIT
OHNE KOMPROMISSE.

ERHARD ist seit über 70 Jahren für die Qualität seiner Hydranten bekannt und erneuert die CLASSIC-Reihe, um den Anforderungen der Feuerwehren an Leistung und Zuverlässigkeit weiterhin gerecht zu bleiben.

ROBUST

Ein robustes Design mit einer Auswahl an hochwertigen Materialien, wie z. B. einem Sitz aus rostfreiem Stahl, um den Anforderungen der Zeit gerecht zu werden. Premium-Version mit Email-Beschichtung innen und einem Polyurethan-Absperrkegel.

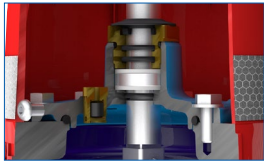
EFFIZIENT

Die Durchflussmenge übertrifft die Anforderungen der geltenden Normen. Doppeltes Entwässerungssystem für besseren Frostschutz. Reflektierendes Band zur schnellen Erkennung in der Dunkelheit.

SICHER

Spindelschutzsystem, Doppelabspernung und integrierte Montage-/ Demontagevorrichtung für eine sichere Wartung. Bei Sollbruchstellenbruch ist Dichtheit gewährleistet.

CLASSIC & CLASSIC PREMIUM Überflurhydranten



Mediumfreie Lagerung

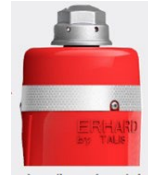
VERLÄNGERTE LEBENSDAUER UND NIEDRIGE DREHMOMENTE

- └ Dreifache Abdichtung an der Spindel: ein O-Ring unterhalb und zwei oberhalb des Spindelbundes.
- └ Einteilige Spindel aus rostfreiem Stahl mit Spindelbund für hohe Widerstandsfähigkeit gegen axiale Belastung
- └ Staubschutz, zur Verhinderung des Eindringens von Staub und Fremdkörper
- └ Zwei Anlaufscheiben zur Reduzierung des Drehmoments und zum Schutz der Beschichtung

Einzigartige Eigenschaften

HOHE HYDRAULISCHE LEISTUNG, GERÜSTET FÜR DIE ZUKUNFT

- └ Durchflussmenge übertrifft die Anforderungen der DIN-Nor
- └ Vorbereitet für die Integration von SMART Lösungen
- └ Reflektierendes Band erleichtert das Auffinden im Dunkeln



Zwei Varianten

GEEIGNET FÜR ALLE HERKÖMLICHEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

- └ EKB-Beschichtung mind. 250µm Schichtdicke und Absperrkegel in EPDM (**CLASSIC Version**)
- └ Innen emailliert und Absperrkegel in PUR (**CLASSIC Premium**)



Optimiertes Design

SICHERE ANWENDUNG UND HOHE HYDRAULISCHE LEISTUNG

- └ Führung der Spindelmutter mit ausgeklügelter Sicherheitsverriegelung
- └ Sollbruchstellensystem sorgt für perfekte Dichtheit bei einem Aufprall
- └ Integrierte Vorrichtung, die eine sichere Montage und Demontage der Innengarnitur ermöglicht
- └ Um 360° drehbares Oberteil für perfekte Positionierung
- └ Angegossener Henkel zur einfachen Handhabung



Doppelabsperung

PERFECTE DICHTHEIT

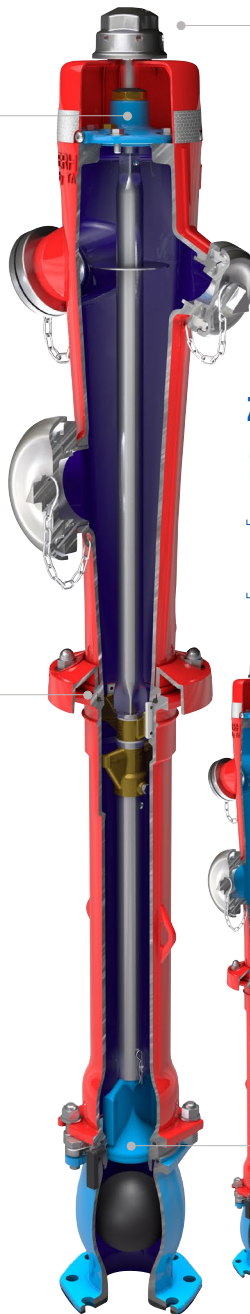
- └ Sitz aus nichtrostendem Stahl
- └ Zusätzliche Absperung mit einer druckfesten schwimmenden Kugel



Optimiertes Entwässerungssystem

SICHERER FROSTSCHUTZ UND NACHHALTIGE HYGIENE

- └ Doppelentwässerung im Standard, ermöglicht eine schnelle Ableitung des Restwassers



HYDRANTEN



CITY HYDRANT



INDUSTRIE HYDRANT



HALIOS HYDRANT

ERGÄNZENDE PRODUKTE



DRAIN KIT



INFINITY WEICHDICHTENDER ABSPERRSCHIEBER



STRASSEN-KAPPEN



ERHARD GmbH
Postfach 1280 | Meeboldstraße 22 | D-89522 Heidenheim
☎ +49 7321 320-0 📠 +49 7321 320-491 ✉ info@erhard.de
www.erhard.de