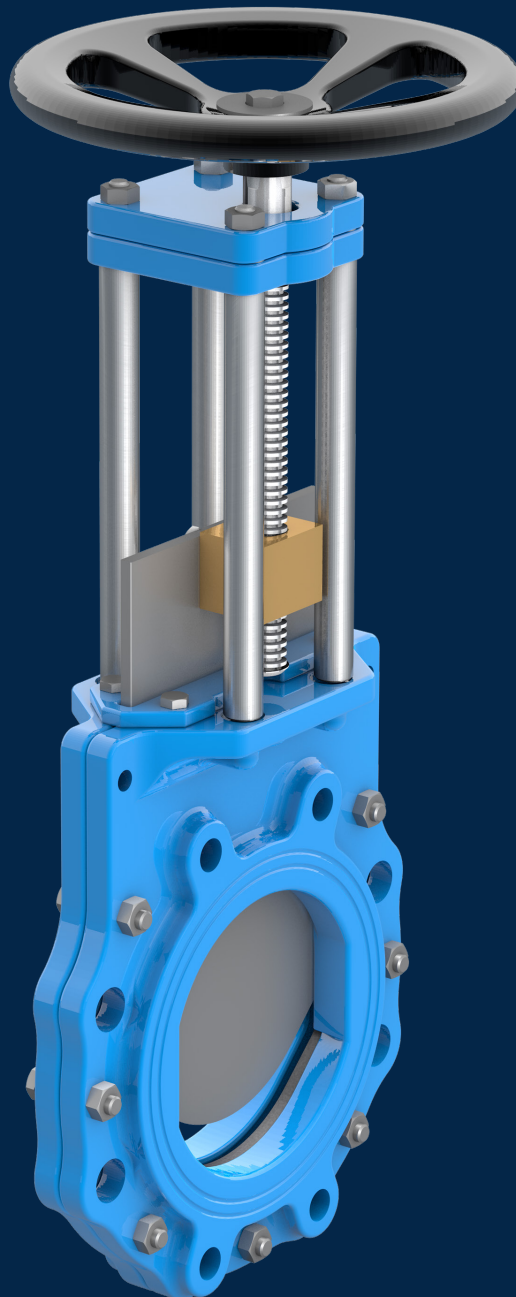


Plattenschieber

ERU[®] K1

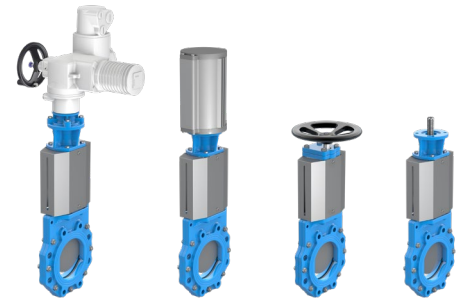


quality as tradition.

ERU K1 PLATTENSCHIEBER

ERHARD ERU K1 – HUNDERT-TAUSENDFACH BEWÄHRT.

Plattenschieber wie der ERHARD ERU K1 gehören zu den meistverwendeten Armaturen, nicht nur im Abwasserbereich. Auch zur Regulierung anderer flüssiger sowie fester und gasförmiger Medien, Luft, werden sie eingesetzt. Ein wichtiger Vorteil der Schieberkonstruktion ist der völlig freie Durchgang bei geöffneter Armatur. Dadurch ergeben sich sehr geringe Druckverluste. Der ERHARD ERU K1 verfügt darüber hinaus über einen freien Sohlerdurchgang – so können dort keine Feststoffe haften bleiben.



Vielseitig: Der ERHARD ERU K1 ist in zahlreichen Ausführungen erhältlich.

ANWENDUNGEN



Dams and hydro power



Water transmission



Water distribution network



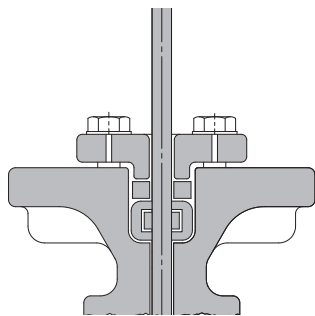
Sewage network and treatment



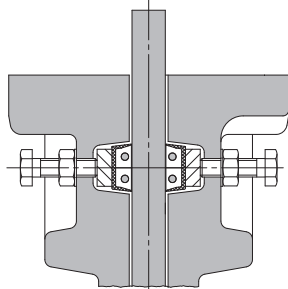
Water treatment



Industrial water applications



Plattenabdichtungen DN 50 – 300 mit eingebautem Zustand Dichtung austauschbar



*Plattenabdichtungen DN 350 – 600
Schieber muß zum Austausch der Dichtung aus der Rohrleitung genommen werden*

EIGENSCHAFTEN ERHARD ERU K1

Der ERHARD ERU K1 ist ein weich dichtender Plattenschieber mit Gusseisengehäuse (EN-JL 1040) und voll ausgeprägtem Flansch. „K1“ steht für die Baulänge gemäß DIN EN 558, Grundreihe 20. Der ERHARD ERU K1 ist als Zwischenflansch oder Endschieber ohne Gegenflansch einsetzbar. Der maximale Betriebsdruck beträgt bis 10 bar, die Abdichtung erfolgt beidseitig. Alle Gusseisenbauteile sind mit einer über 250 µm starken Epoxid-Kunststoff-Beschichtung (EKB) versehen. Diese erfüllt die Anforderungen der Gütegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz (GSK). Für explosionsgefährdete Bereiche ist eine ATEX-beschichtete Ausführung erhältlich.

AUSSENLIEGENDES SPINDELGEWINDE

Da das Spindelgewinde des ERHARD ERU K1 nicht dem strömenden Medium ausgesetzt ist, werden mineralische Ablagerungen vermieden. Zum Einsatz bei Überflutung ist der ERHARD ERU K1 mit steigender Spindel und Spindelverlängerung erhältlich.

EINSATZBEREICHE UND MEDIEN

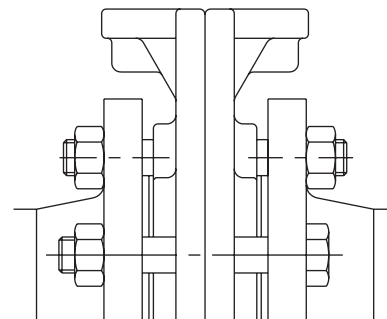
Der ERHARD ERU K1 wird in den verschiedensten Bereichen zur Abspernung und Regulierung von Flüssigkeiten, Feststoffen und gasförmigen Medien verwendet.

- Kläranlagen: Abwasser, Schlamm und Fäkalien sowie Luft- und Rücklaufschlammengenregulierung
- Bergbau, Kraftwerke, Stahlindustrie: Sinterwasser, Kohle-Wasser-Gemische, Kohlestaub
- Zuckerindustrie: Rübenwaschanlagen, Sirupe, Säfte
- Chemische Industrie: viskose Pasten, Kolloide, Granulate, Quellstoffe, chemisch verunreinigte Abwässer
- Lebensmittelindustrie, Brauereien: Wasch- und Spüleinrichtungen, Förderanlagen für Getreide, Gemüse, Maische (Dichtungen keine Lebensmittelzulassung)

EINBAU ALS EINKLEMM- ODER ALS ENDARMATUR

EINKLEMMARMATUR

DN	DIN	Lochkreis	außen	Gewindeloch	Gewindetiefe	6kt Schraube DIN EN ISO 401		6kt Schraube DIN EN ISO 4016		6kt Mutter DIN EN ISO 4034	
						St	Größe x Länge ¹⁾	St.	Größe x Länge ¹⁾	St.	Größe
50	1092-2	125	165	M16	10	8	M16x30	-	-	-	-
65		145	185	M16	12	8	M16x30	-	-	-	-
80		160	200	M16	13	8	M16x35	4	M16x110	4	M16
100		180	220	M16	15	8	M16x35	4	M16x120	4	M16
125	1092-2	210	250	M16	15	8	M16x40	4	M16x130	4	M16
150		240	285	M20	15	8	M20x40	4	M20x130	4	M20
200		295	340	M20	16	8	M20x40	4	M20x140	4	M20
250		350	395	M20	17	16	M20x45	4	M20x150	4	M20
300	1092-2	400	445	M20	20	16	M20x45	4	M20x160	4	M20
350		460	505	M20	30	20	M20x45	6	M20x160	6	M20
400		515	565	M24	32	20	M24x55	6	M24x200	6	M24
500		620	670	M24	38	28	M24x65	6	M24x220	6	M24
600	725	780	M27	55	28	M27x80	6	M27x250	6	M27	

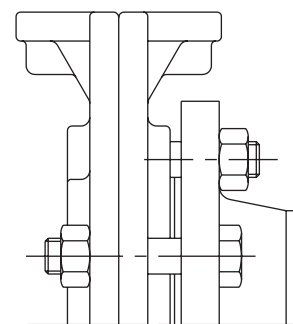


Bei Verwendung als Einklemmarmatur wird der ERHARD ERU K1 zwischen zwei Flansche der Rohrleitung eingebaut und mit Schrauben von Flansch zu Flansch sowie Schrauben in den Sacklöchern des Gehäuses befestigt. Um ein Verspannen des Schiebers zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die Gegenflansche zueinander planparallel sowie konzentrisch sind und alle Schrauben gleichmäßig angezogen werden. Die Rohrleitung darf keinesfalls an den Schieber herangezogen werden. Sollte das Abstandsmaß für den Schieber zu groß sein, ist die Differenz mit geeigneten Flanschdichtungen auszugleichen.

ENDARMATUR – EINSATZ BEI VOLLEM BETRIEBSDRUCK

DN	DIN	Lochkreis	Flansch außen	Gewindeloch	Gewindetiefe	6kt Schraube DIN EN ISO 4018		6kt Schraube DIN EN ISO 4016		6kt Mutter DIN EN ISO 4034	
						St	Größe Länge ¹⁾	St	Größe Länge ¹⁾	St	Größe
50	1092-2	125	165	M16	10	4	M16x30	-	-	-	-
65		145	185	M16	12	4	M16x30	-	-	-	-
80		160	200	M16	13	4	M16x35	4	M16x80	4	M16
100		180	220	M16	15	4	M16x35	4	M16x85	4	M16
125	1092-2	210	250	M16	15	4	M16x40	4	M16x90	4	M16
150		240	285	M20	15	4	M20x40	4	M20x95	4	M20
200		295	340	M20	16	4	M20x40	4	M20x100	4	M20
250		350	395	M20	17	8	M20x45	4	M20x110	4	M20
300	1092-2	400	445	M20	20	8	M20x45	4	M20x120	4	M20
350		460	505	M20	30	10	M20x45	6	M20x120	4	M20 ²⁾
400		515	565	M24	32	10	M24x55	-	-	-	-
500		620	670	M24	38	14	M24x55	-	-	-	-
600	725	780	M27	55	14	M27x80	-	-	-	-	

¹⁾ Schraubenlängen gelten für Vorschweißflansche DIN EN 1092-1, PN 10 und Flachdichtungen DIN EN 1514-1, 3 mm dick. ²⁾ DN 350 nur bis < 6 bar Betriebsdruck ohne Gegenflansch als Endschieber geeignet. > 6 bar Betriebsdruck mit Gegenflanschring.



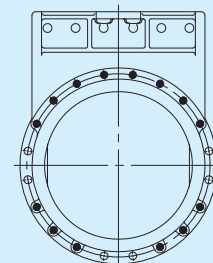
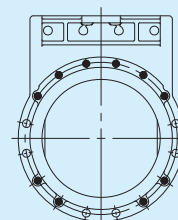
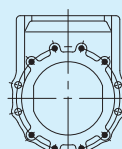
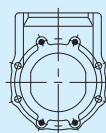
BAUFORMEN

Einbauhinweis: Bei Medien mit groben Feststoffanteilen (z. B. hoher Sandanteil) sollte der Schieber möglichst mit stehender Spindel in waagrechte Rohrleitungen eingebaut werden. Hierbei sollte der Schieber mit einer Neigung der Spindel von max. ca. 30° zur Senkrechten angeordnet werden.

DN 50 – 65 DN 80 – 150 DN 200 – 300

DN 350 – 400

DN 500 – 600



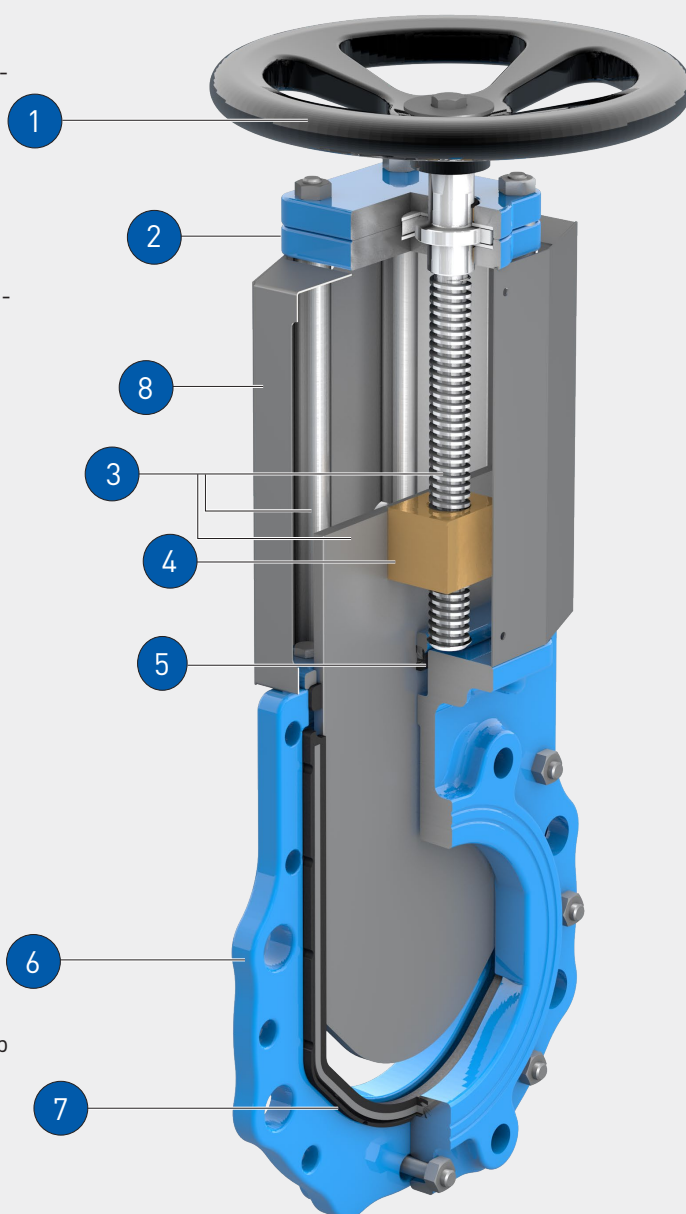
Gewindeloch ● Durchgangsloch ○

ERU K1 PLATTENSCHIEBER

AUFBAU UND NEUE HOCHWERTIGE WERKSTOFFE AUF EINEN BLICK

MATERIALTECHNISCH AUFGEWERTET MIT A4 WERKSTOFFEN IM STANDARD

- 1** Handrad aus Stahl, EKB-beschichtet
- NEU 2** Schrauben, Muttern und Unterlegscheiben aus korrosionsfestem Edelstahl **A4 im Standard**
- NEU 3** Spindel, Stehbolzen und Schieberplatte aus nichtrostendem Stahl in **A4 im Standard**
- 4** Spindelmutter aus Messing
- 5** Querdichtungsprofil aus Elastomer mit eingelegten Führungsbändern aus PTFE-Sinterbronze zur Reinigung der Schieberplatte
- 6** Gehäuseteile aus Gusseisen mit Lamellen-graphit EN-JL 1040
- 7** Patentierte, besonders robuste U-Bügel-Dichtung aus vulkanisiertem Elastomer (NBR im Standard oder EPDM) mit Stahlkern
 - DN 50 – DN 350: PN 10
 - DN 400 – DN 600: PN 4 (PN 6 auf Anfrage)
 - < 60°C bei Flüssigkeiten
- NEU 8** Schutzkorb aus **A4** nach Unfallverhütungsvorschrift UVV. Folgende Ausführungen sind ab sofort mit Schutzkorb ausgerüstet:
 - Mit Handrad
 - Vorbereitet für und mit E-Antrieb
 - Vorbereitet für und mit pneumatischem Antrieb



LANGLEBIG, WARTUNGS- UND BEDIENERFREUNDLICH

Aufgrund seiner 250 µm starken Epoxid-Kunststoff-Beschichtung ist der ERHARD ERU K1 besonders korrosionsbeständig. Die patentierte U-Bügel-Dichtung mit Stahlkern gewährleistet eine zuverlässige Abdichtung bei bis zu 10 bar Betriebsüberdruck (je nach Nennweite), sie kann im Bedarfsfall bis DN 300 ohne Ausbau des Schiebers ausgetauscht werden. Dank der gerollten Gewindespindel lässt sich der ERHARD ERU K1 selbst bei maximalem Betriebsdruck leicht betätigen.

VORTEILE DES ERU K1 IM EINSATZ

- Als Zwischenflansch oder Endschieber einsetzbar – robuste Konstruktion, Einsatz ohne Reduktion der Druckstufe
- Beidseitig dichtend – hohe Funktionssicherheit in beiden Anströmungsrichtungen, niedrige Drehmomente
- 250 µm starke Epoxid-Kunststoff-Beschichtung für langlebigen Korrosionsschutz gemäß GSK
- Geringe Betätigungsmomente – kleinere Antriebe insbesondere für Pneumatik
- Einfaches Umrüsten von Handrad auf E-Antrieb möglich – Flexibilität auch bei Nutzungsänderung
- Verwendung hochwertigster Werkstoffe aus Chrom-Nickel-Molybdänstahl: Schieberplatte, Stehbolzen, Spindel, Schrauben und Schutzkorb in A4-Qualität für aggressive Medien und Umgebungsluft
- Freier Sohlendurchgang – Festsetzen von Partikeln wird konstruktiv ausgeschlossen
- Austausch der Querdichtung ohne Ausbau des Schiebers bis DN 300 möglich
- Querdichtung einstellbar – ideale Anpassungen an die Betriebsbedingungen



WISSENSWERT

DEFINITION MEDIUM KOMMUNALES, HÄUSLICHES ABWASSER:

Abwasser nach WHG §54:

«Abwasser ist das durch häuslichen, gewerblichen, landwirtschaftlichen oder sonstigen Gebrauch in seinen Eigenschaften veränderte Wasser, und das bei Trockenwetter damit zusammen abfließendes Wasser sowie das von Niederschlägen aus dem Bereich von bebauten oder befestigten Flächen abfließendes Wasser.»

Unser Abwasserarmaturen aus unserer Preisliste, bzw. wie in unseren Broschüren beschrieben, sind für dieses oben beschriebene Abwasser aus den Haushalten mit entsprechend geeigneten Werkstoffen und Korrosionsschutz bis zu einer Temperatur von 60°C ausgerüstet.

Bei abweichender Abwasserdefinition, Einsatz- und Umgebungsverhältnissen und bei besondere Substanzen benötigen wir zur korrekten Ausarbeitung Ihrer Anfrage Ihre spezifische Betriebsbedingungen, die chemische Bezeichnung und die Temperatur.

Belastete Abwässer reagieren unterschiedlich stark auf die Materialien und Beschichtungen. Um die richtige Auswahl zu treffen, unterstützen unsere Vertriebsingenieure gerne bei den Fragen zur Werkstoffeignung und zur Lösungsfindung geeigneter Produkte.

Wichtige Parameter des Mediums zur Auswahl geeigneter Produkte sind:

- Feststoffgehalt
- Ph-Wert
- Temperatur
- Chlorgehalt und sonstiger Gehalt an chemischen, organischen und anorganischen Substanzen

ERU K1 PLATTENSCHIEBER

AUSFÜHRUNGSVARIANTEN ERU K1



ERHARD ERU K1
mit Elektrorehantrieb



ERHARD ERU K1
vorbereitet E-Antrieb



ERHARD ERU K1
mit Handrad

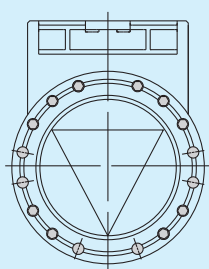


ERHARD ERU K1
mit Pneumatikantrieb

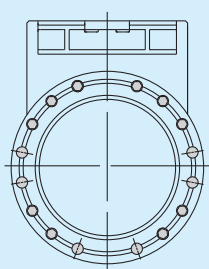
Das Baukastensystem des Plattenschiebers ERHARD ERU K1 ermöglicht weitere Ausführungsvarianten:

- Mit angebauten elektrischen Grenztastern zur Anzeige der Endstellungen.
- Mit Abstreifvorrichtung zum Reinigen der Schieberplatte
- Mit Dreieck- oder Fünfeckregelblende für Regulierzwecke.
- Mit Pneumatikantrieb und angebautem Steuerventil.
- Mit Pneumatikantrieb und angebautem Stellungsregler.
- Mit Verlängerungen:
 - nichtsteigende Spindelverlängerung
 - Zugspindel und Schubstangenantrieb bei überflutbarer Ausführung
- Mit Anbauteilen:
 - Lagerarm
 - Wandkonsole
 - Säulenständer
 - auskragender Säulenständer
 - aufgebaute Zwischensäule

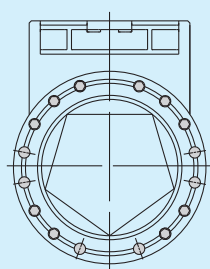
Der ERHARD ERU K1 ist auf alle Antriebsvarianten ohne Ausbau aus der Rohrleitung umrüstbar.



Dreieckregel-
blende



Normalausführung



Fünfeckregelblende

REGULIERUNG DER DURCHFLUSSMENGE

Regelblenden werden verwendet, um die Menge des durchströmenden flüssigen oder gasförmigen Mediums zu regulieren. In den meisten Fällen kommt eine Dreieckregelblende zum Einsatz. Sie ermöglicht eine feinere Dosierung im Vergleich zu einer Fünfeckblende oder einer Absperrschieberplatte. Muss eine größere Durchflussmenge eingestellt werden, ist die Fünfeckblende oder die Normalausführung die richtige Lösung.



STECKBRIEF: WERKSTOFFE UND AUSRÜSTUNG

- Korrosionsschutz der Gehäuseteile: EKB Epoxid-Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“, nach GSK
- Gehäuseteile: Gusseisen mit Lamellengraphit EN-JL1040
- Schieberplatte: nichtrostender Chrom-Nickel-Molybdänstahl A4
- Profildichtung elastisch vorgespannt/nachstellbar: Elastomer/PTFE
- U-Bügeldichtung: Elastomer stahlarmiert
- Spindel und Stehbolzen: Chrom-Nickel-Molybdänstahl A4
- Spindelmutter: Messing
- Schutzkorb aus nichtrostendem Stahlblech aus A4
- Verbindungsteile: nichtrostender Stahl A4, DIN-ISO 3506

Alternative Werkstoffe und Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich. Sonderfarben werden nach Wunsch angeboten. Optional: Mit Handrad aus Gusseisen, EKB-beschichtet

Schwerer Korrosionsschutz

Alle Gussteile des ERHARD ERU K1 sind mit einer mindestens 250 µm starken Epoxid-Kunststoff-Beschichtung versehen. Dies gewährleistet schweren Korrosionsschutz gemäß RAL-GZ 662 (GSK).

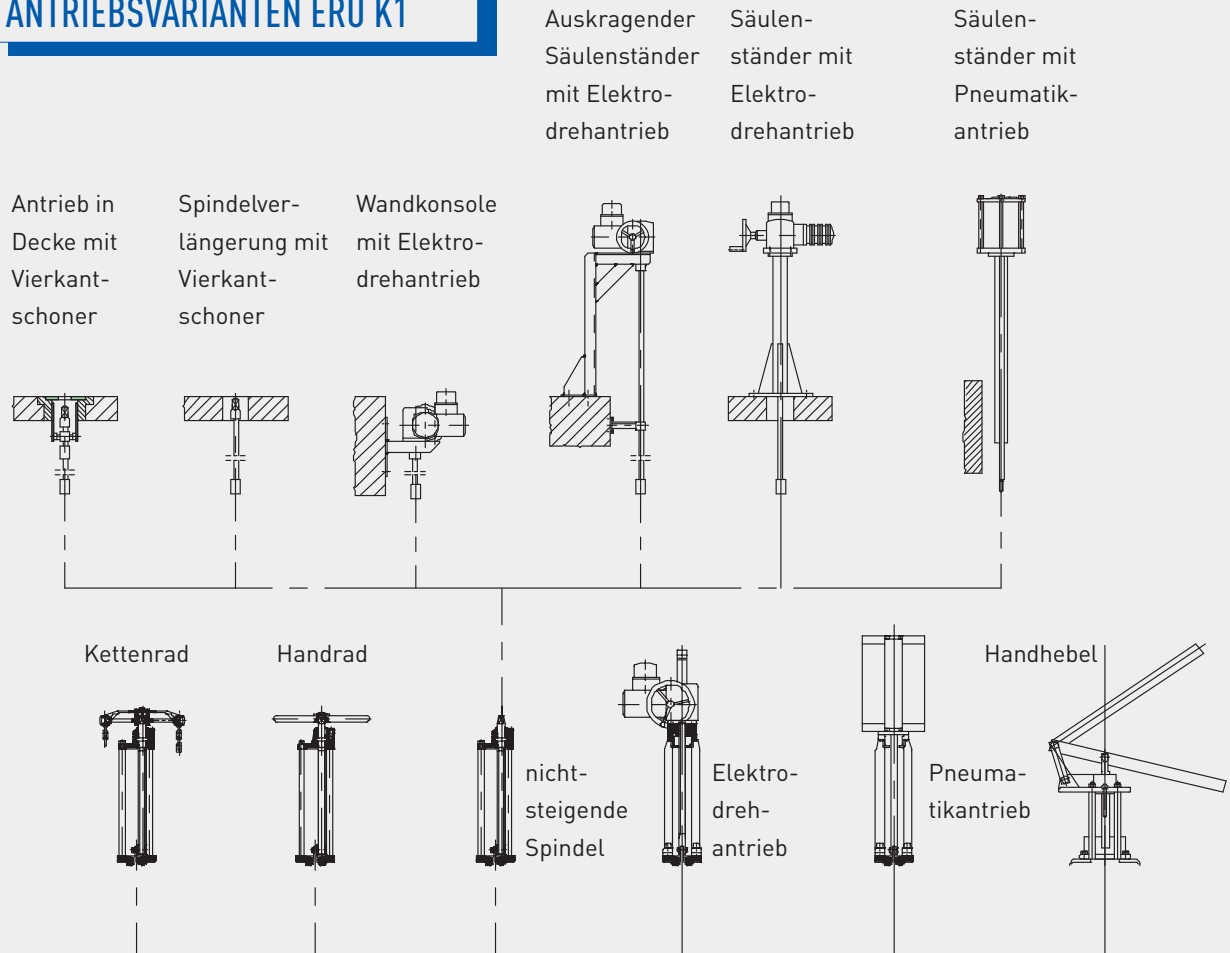
Explosionsschutz gemäß ATEX

Optional ist eine zusätzliche leitfähige Sonderbeschichtung erhältlich. Die Armatur erfüllt dann die Anforderungen der ATEX-Richtlinien.



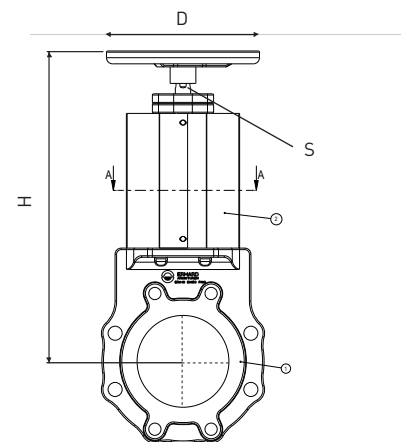
ERU K1 PLATTENSCHIEBER

ANTRIEBSVARIANTEN ERU K1



AUSFÜHRUNG MIT NICHTSTEIGENDER SPINDEL UND HANDRAD MIT SCHUTZKORB

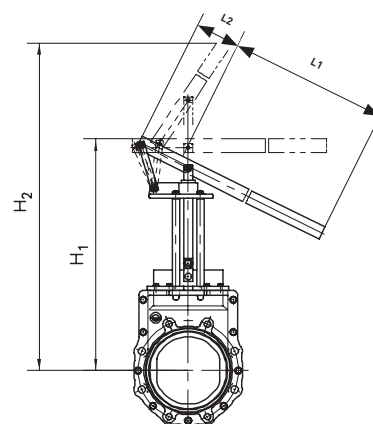
Nennweite	Baulänge *	Bauhöhe H	Handrad D	Umdreh pro Hub	Vierkant S	Gewicht
DN	mm	mm	mm		mm	ca. kg
50	43	323	200	12	14	10
65	46	348	200	16	14	11
80	46	378	200	20	14	13
100	52	416	225	25	17	17
125	56	456	225	31	17	20
150	56	509	250	30	19	26
200	60	600	320	40	19	39
250	68	713	320	50	19	64
300	78	832	400	60	24	93
350	78	935	400	70	24	135
400	102	1016	400	80	24	165
500	127	1265	500	84	27	255
600	154	1442	500	100	27	370



Die Maßtabellen der Ausführungen mit Vierkant und Kettenrad (ohne Schutzkorb) sind auf Anfrage erhältlich.

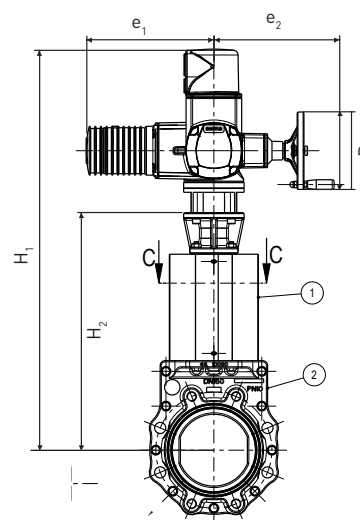
AUSFÜHRUNG MIT HANDHEBEL, BETRIEBSDRUCK 2 BAR OHNE SCHUTZKORB

Nennweite	Baulänge	Bauhöhe geschl.		Bauhöhe geöffnet		Gewicht	
DN	* mm	H1	H2	H1	H2	L1	L2
		mm	mm	mm	mm	mm	mm
50	43	336	568	520	80	10	
65	46	370	667	590	90	11	
80	46	408	741	650	100	13	
100	52	458	889	850	130	17	
125	56	510	1025	910	140	21	
150	56	564	1204	980	150	29	
200	60	690	1754	1137	153	41	



AUSFÜHRUNGEN MIT ELEKTRODREHANTRIEB MIT SCHUTZKORB

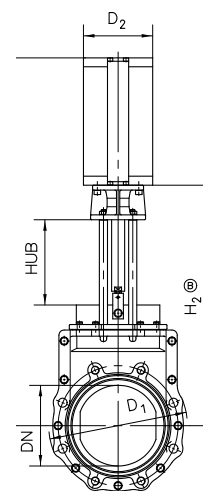
Nennweite	Baulänge	Bauhöhe	H1	H2	e1	e2	Handrad-Ø	Umdr. pro Hub	Antr.-Typ AUMA	Schließzeit in sec.				Gewicht ca kg
										Antr. Drehzahl 1/min				
DN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			22	32	45	63	
50	43	649	311	265	249	160	12	SA07.2	34	23	17	12	32	
65	46	674	336	265	249	160	16	SA07.2	44	30	22	16	33	
80	46	704	366	265	249	160	20	SA07.2	55	38	27	19	35	
100	52	737	399	265	249	160	25	SA07.2	68	47	33	24	39	
125	56	777	439	265	249	160	31	SA07.2	85	59	42	30	42	
150	56	829	491	265	249	160	30	SA07.6	82	56	40	29	48	
200	60	929	591	265	249	160	40	SA07.6	109	75	53	38	61	
250	68	1122	712	265	249	160	50	SA07.6	136	94	67	48	88	
300	78	1241	821	265	249	160	60	SA07.6	164	113	80	57	112	
350	78	1328	808	283	254	200	58	SA10.2	158	108	87	55	160	
400	102	1428	908	283	254	200	80	SA10.2	218	150	107	76	207	
500	127	1738	1118	283	254	200	83	SA10.2	227	156	111	80	285	
600	154	2083	1322	389	336	315	100	SA14.2	273	188	133	95	459	



Elektrodrehantriebe können auch um 90° gedreht aufgebaut werden.

AUSFÜHRUNG MIT FESTO-COPAC PNEUMATIKANTRIEB MIT SCHUTZKORB

Nennweite	Baulänge	Bauweise	Zylinder	Steueranschl.	Zylinderinhalt bei 6 bar	Zylinderdeckel	Gewicht
DN	* mm	H mm	mm				
50	43	461	80	G 1/4	1,8	108	13
65	46	501	80	G 1/4	2,3	108	14
80	46	550	100	G 1/4	4,4	131	18
100	52	603	100	G 1/4	5,5	131	21
100	52	613	125	G 1/4	8,6	163	22
125	56	668	100	G 1/4	6,9	131	24
125	56	678	125	G 1/4	10,8	163	25
150	56	755	125	G 1/4	12,9	163	31
150	56	755	160	G 1/4	21,2	199	34
200	60	905	160	G 1/4	28,2	199	59
200	60	945	250	G 1/4	68,8	308	61
250	68	1076	160	G 1/4	35,3	199	82
250	68	1116	250	G 1/4	86	308	84
300	78	1235	160	G 1/4	42,3	199	114
300	78	1275	250	G 1/4	103,2	308	116
350	78	1312	250	G 1/4	120,4	308	162
400	102	1462	250	G 1/4	137,6	308	207
500	127	1772	250	G 1/4	172	308	275



*nach DIN EN558, Reihe 20

ERU K1 PLATTENSCHIEBER

IMMER AN IHRER SEITE - DER SERVICE VON ERHARD

Der Anspruch von ERHARD ist es, Ihnen einen schnellen und perfekten Service zu bieten. Die schnelle Reaktion und die kompetente Bearbeitung Ihres Serviceanliegens führt zu kürzeren Stillstandzeiten und einem konstant sicheren Betrieb Ihrer Anlage. Dabei kann ERHARD auf Experten in vielen Fachbereichen zurückgreifen und Ihnen so die individuell passende Lösung bieten – oftmals weit über die normale Lebensdauer einer Armatur hinaus.

Kunden, die sich für Armaturen von ERHARD entschieden haben, können auf über 145 Jahre Erfahrung vertrauen. Sicherheit, Kompetenz und Langlebigkeit zeichnen die Produkte und die Arbeit von ERHARD aus.

Planung und Konzeption

Die individuelle Beratung durch erfahrenen Ingenieure und Techniker beginnt schon in der Projektphase. So entstehen im Dialog mit den Kunden optimale Lösungen, egal ob mit Serienprodukten oder durch spezielle Sonderanfertigungen. Gerade diese „maßgeschneiderten“ Pakete sind der Grund, weshalb ERHARD Produkte besonders häufig bei schwierigen Anwendungen und Einbausituationen zum Einsatz kommen.

Für Materialtests, projektspezifische Untersuchungen sowie zur Prüfung und Analyse von Werkstoffen und Bauteilen steht zudem ein eigenes Versuchszentrum bei ERHARD zur Verfügung.

Serviceleistungen vor Ort

Hunderte von Serviceeinsätzen jährlich machen ERHARD zum erfahrenen Servicepartner vor Ort. Der Kundenwunsch steht dabei im Vordergrund: Von Schulungen und Beratungen vor Ort über Inspektion, Wartung, Revision und Instandsetzung bis hin zu Inbetriebnahmen übernimmt ERHARD alle Serviceleistungen rund um die Armatur. Das geschulte Personal verhindert Inbetriebnahmeschäden. Kleinere Instandsetzungen, wie z.B. das Erneuern eines Kugellagers im Getriebe oder die Demontage eines Antriebs sind durch ERHARD Spezialwerkzeuge bereits bei Montageeinsätzen vor Ort jederzeit möglich. ERHARD wartet Ihre Anlage genau in den individuellen Intervallen, die von Einsatzort und Umgebungseinflüssen der Armatur vorgegeben werden. Diese gezielten Wartungen beugen Schadensfälle vor und minimieren Ihre Ausfallkosten. Darüber hinaus ermöglichen Ihnen Wartungsverträge eine optimale Kostenkalkulation und Budgetgestaltung und geben Ihnen Planungssicherheit.



WIR STEHEN FÜR QUALITÄT SEIT MEHR ALS 150 JAHREN

Der Name ERHARD steht seit mittlerweile 150 Jahren für Qualität, Lösungskompetenz und Leistungsstärke. Was 1871 in einer kleinen Werkstatt in Heidenheim begann, hat sich im Laufe der Jahrzehnte zu einem hoch spezialisierten Unternehmen mit einer überaus verantwortungsvollen Aufgabe entwickelt: dem Schutz von Wasser und der Sicherstellung der Wasserversorgung an Orten auf der ganzen Welt.

Wir sind führender Anbieter im Standardbereich der Rohrnetzarmaturen im Trinkwasser- und Abwasserbereich und zudem auf die Entwicklung und Fertigung von Großarmaturen und kundenspezifischen Sonderlösungen spezialisiert. Als Heidenheimer Traditionsunternehmen sind wir bis heute in der schönen ostwürttembergischen Kreisstadt zu Hause und entwickeln von hier aus Lösungen rund um den gesamten Wasserkreislauf.



ERHARD SWING
Rückschlagklappe



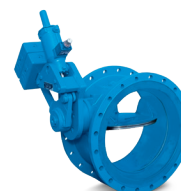
ERHARD Absperrschieber
INFINITY



ERHARD BEV für Schutz
und Abwasser



ERHARD WAGU PRO



ERHARD Rückschlagklappe
ERK



ERHARD GmbH
Postfach 1280 | Meeboldstraße 22 | D-89522 Heidenheim
☎ +49 7321 320-0 📠 +49 7321 320-491 ✉ info@erhard.de
www.erhard.de