

ECO-Plattenschieber

aus nichtrostendem Stahl



quality as tradition.

DN 50 – 600 | PN 2,5 – 10

ALLE VORZÜGE AUF EINEN BLICK



B

Bauart

- Zweiteiliges Gehäuse, wartungsfreundlich.
- Gehäuse absolut formstabil gepresst, deshalb leicht und montagefreundlich.
- Keinerlei Verengung des Gehäusedurchganges durch seitliche Plattenführung.
- Durch Verwendung eines Profildichtringes aus Elastomer volle Durchflussöffnung entsprechend der Nennweite gewährleistet.
- Bügelaufsatz für die Antriebselemente dient gleichzeitig zur Befestigung der Schalt- und Steuergeräte.

Werkstoffe

- Gehäuse aus rost- und säurebeständigem Stahl gegen Eigen- und Kontaktkorrosion. Aufwendiges Isolieren entfällt.
- Schieberplatte aus rost- und säurebeständigem Stahl.
- Gleitschalen aus ultrahochmolekularem Niederdruck-Polyäthylen/ Glasfaserverstärktem Polyesterharz bzw. Polyamid mit besten Gleiteigenschaften und hoher Abriebfestigkeit.

Plattendichtung

- Stopfbuchspackung aus säure- und wärmebeständigem PTFE, Dichtung aus NBR. Leicht auswechselbar.

Antriebsvarianten

- Handrad mit Ballengriff für bedienungsfreundliches Öffnen und Schließen.
- Elektro-Drehantriebe oder Pneumatik- bzw. Hydraulik-Antriebe.
- Antriebselemente auch im eingebauten Zustand des Schiebers auswechselbar.
- Abgestimmtes Antriebszubehör.

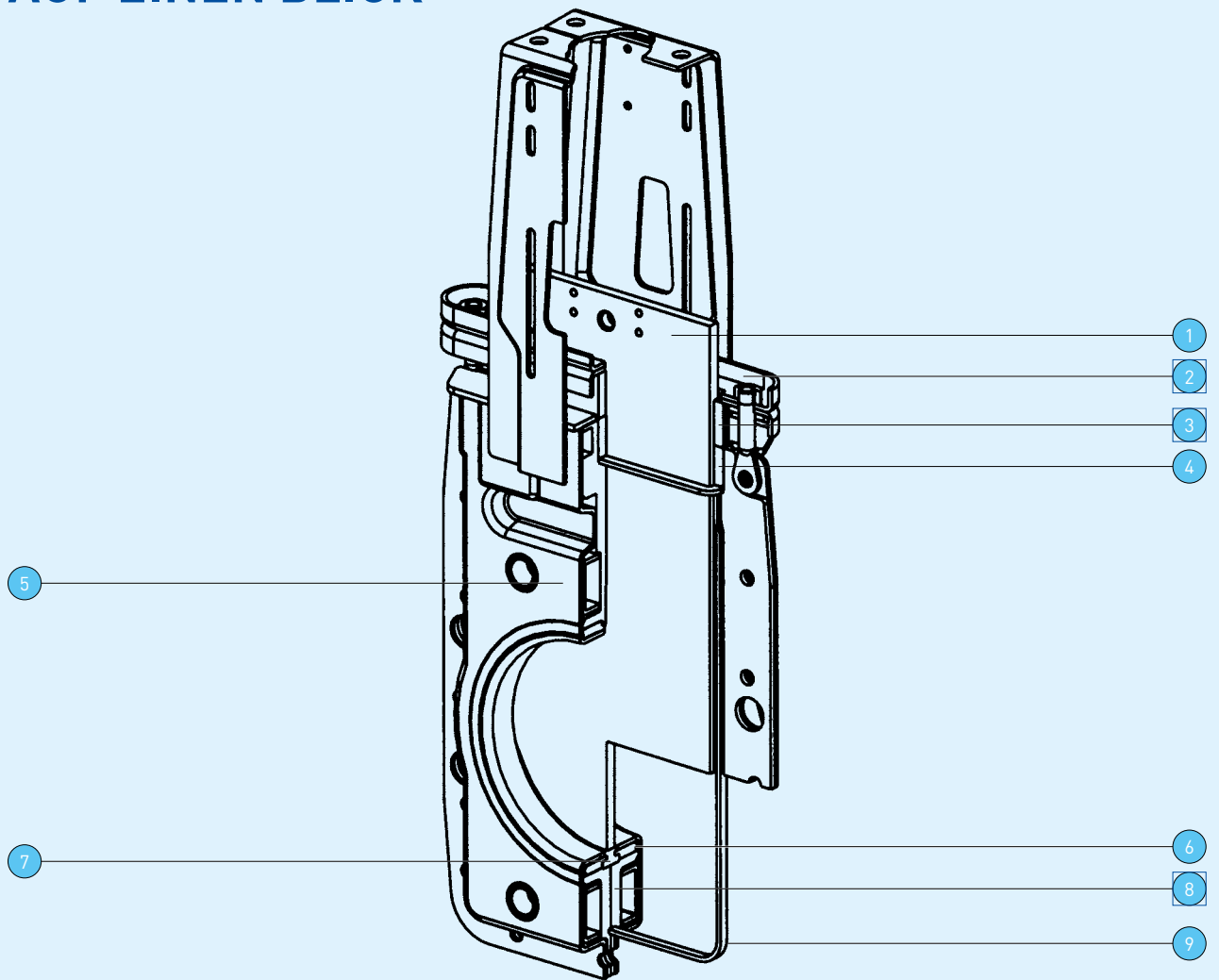
Verwendungsbereich

Nennweite	Nenndruck	Wasserprüfdruck in bar für		Größter zulässiger Betriebsüberdruck in bar bei Betriebstemperatur bis 70° C
DN	PN	Gehäuse	Abschluss	
50 - 100	10	15	10	10
125 - 300	6	9	6	6
350	4	6	4	4
400 - 600	2,5	3,75	2,5	2,5

Für ERU-Plattenschieber K1 (DN 50 - 600) und ERHARD-Stoffschieber (DN 700 - 1200) aus Gusseisen stehen separate Prospekte zur Verfügung.

Bitte anfordern!

BAUTEILE UND MATERIALIEN AUF EINEN BLICK



Nr.	Bauteil	Material
1	Schieber	aus rost- und säurebeständigem Edelstahl
2	Stopfbuchsenbrille	aus rost- und säurebeständigem Edelstahl
3	Pressbrille	aus ultrahochmolekularem Niederdruck Polyäthylen/Glasfaserverstärktem Polyesterharz.
4	Plattendichtung	aus PTFE und NBR-Dichtung.
5	Gehäuse	aus rost- und säurebeständigem Edelstahl.
6	NL-Ring	aus NBR
7	Füllstück	aus NBR
8	Gleitschale	aus ultrahochmolekularem Niederdruck Polyäthylen/Glasfaserverstärktem Polyesterharz.
9	Spezial Flachdichtung	aus NBR

ECO-PLATTENSCHIEBER

ABGESTIMMTE

ANTRIEBSVARIANTEN

Alle ERHARD-ECO-Plattenschieber werden nach einem rationellen Baukasten-Prinzip gefertigt. Die Schieber bestehen aus folgenden Hauptgruppen:

- Schieber Unterteil
- Antriebsvarianten
(Zubehöerteile, wie beispielsweise Spindelverlängerungen etc., auf Anfrage)
Sämtliche Antriebselemente sind innerhalb der jeweiligen Nennweite, auch im eingebauten Zustand auswechselbar.

Vorsichtsmaßnahmen beachten!

Dazu ist die Entfernung der vier Sechskantschrauben und eines Bundbolzens mit Splint erforderlich, die nach Beendigung der Montage wieder angebracht werden.

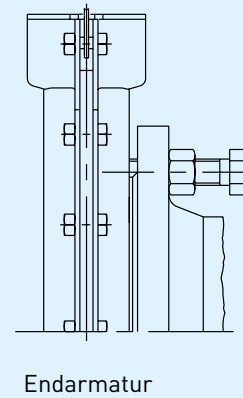
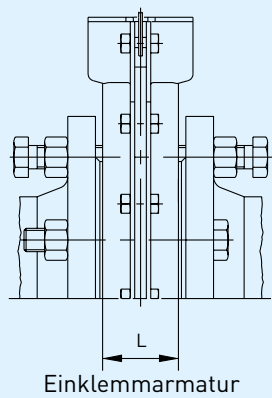
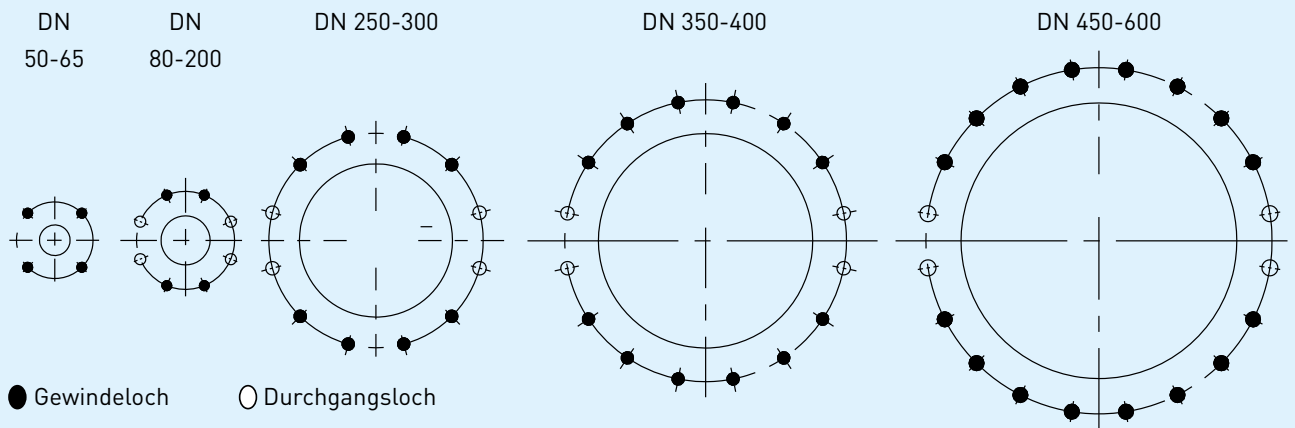
Vorteile des Baukastensystems:

- Vereinfachte Lagerhaltung.
- Kostengünstiger Austausch der Antriebe.
- Keine Betriebsunterbrechung beim Austausch von Antrieben.

Einbau als Einklemm- oder Endschieber

ECO-Plattenschieber werden zwischen zwei Flansche der Rohrleitung eingeklemmt und mit Schrauben von Flansch zu Flansch sowie Schrauben in den Gewindesacklöchern des Gehäuses befestigt. Um ein Verspannen des Schiebers zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die Gegenflansche zueinander planparallel sowie konzentrisch sind und die Schrauben für die Gewindesacklöcher mit Handkraft bis zum Bohrungsgrund eingedreht werden. Die erforderliche Vorspannkraft der Flachdichtung für dichten Einbau wird durch gleichmäßigen Anzug der Muttern erzielt. Die Rohrleitung darf dabei keinesfalls an den Schieber herangezogen werden. Sollte das Abstandsmaß für den Schieber zu weit sein, ist die Differenz mit dickeren Flanschdichtungen auszugleichen.

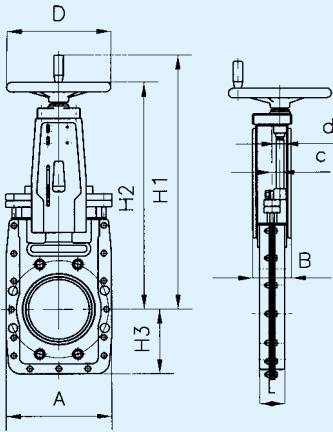
EINFLANSCHMASSE UND SCHRAUBENZAHL



empfohl. Flansche		Einklemmarmatur						Endarmatur									
DN	Baulänge L	Flanger Flansch G Vorschw.börd	Vorschweißflan.	Lochkreis-Ø	Flansch-Ø	Gewindeloch		Durchg.-Lo.		Gewindeloch							
						6kt. Schrb. ISO 4017 ehem. DIN 933		6kt Mu ISO 4034 ehem. DIN 601		6kt. Schrb. ISO 4034 ehem. DIN 555		6kt. Schrb. ISO 4017 ehem. DIN 933		6kt Mu ISO 4034 ehem. DIN 555			
						Stk.	Größe	Stk.	Größe	Stk.	Größe	Stk.	Größe	Stk.	Größe		
50	42	DIN 2642	DIN 2633	125	165	8	M16x60	8	M16	-	-	4	M16x60	4	M16		
65	42			145	185	8	M16x60	8	M16	-	-	4	M16x60	4	M16		
80	52			160	200	8	M16x70	12	M16	4	M16x120	4	M16x70	4	M16		
100	52			180	220	8	M16x70	12	M16	4	M16x120	4	M16x70	4	M16		
125	52			210	250	8	M16x70	12	M16	4	M16x120	4	M16x70	4	M16		
150	62			240	285	8	M20x80	12	M20	4	M20x140	4	M20x80	4	M20		
200	60			295	340	8	M20x80	12	M20	4	M20x140	4	M20x80	4	M20		
250	68			350	395	16	M20x90	20	M20	4	M20x150	8	M20x90	8	M20		
300	72			400	445	16	M20x90	20	M20	4	M20x150	8	M20x90	8	M20		
350	72			DIN 2632	DIN 2632	460	505	24	M20x90	28	M20	4	M20x150	12	M20x90	12	M20
400	90					515	565	24	M24x110	28	M24	4	M24x180	12	M24x110	12	M24
450	92					565	615	32	M24x110	36	M24	4	M24x180	16	M24x110	16	M24
500	92	620	670			32	M24x110	36	M24	4	M24x180	16	M24x120	16	M24		
500	92	725	780			32	M24x110	36	M24	4	M27x200	16	M27x130	16	M24		
600	112																

AUSFÜHRUNGSVARIANTEN UND ABMESSUNGEN

Erz.-Nr.: 4685 6673

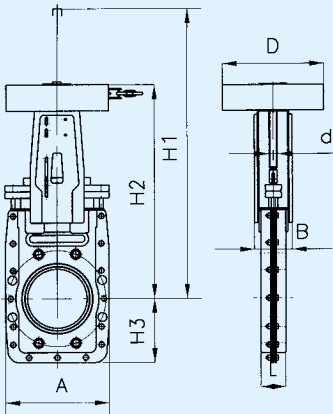


Mit Handrad und nichtsteigender Spindel¹⁾

Nennweite DN	Nenn- druck PN	L	A	B	D	H1	H2	H3	Gew. Tr/-LH		Umd. Hub	Gew. ca. kg
									d	c		
50	10	42	210	77	180	471	386	100	16x3	15	17	9,0
65	10	42	210	77	180	471	386	100	16x3	15	22	9,5
80	10	52	185	92	180	481	396	125	16x3	15	27	10,0
100	10	52	210	92	225	542	457	135	20x4	18	25	12,5
125	6	52	240	92	225	592	507	145	20x4	18	31	15,5
150	6	62	258	92	225	637	552	160	20x4	18	38	19,5
200	6	60	330	162	280	739	654	190	24x5	22	40	38,0
250	6	68	400	162	280	849	764	230	24x5	22	50	51,0
300	6	72	460	172	360	-	864	260	24x5	22	60	67,0
350	4	72	520	194	360	-	1017	290	30x6	26	58	96,0
400	2,5	90	580	236	500	-	1167	325	30x6	26	67	139,0
450	2,5	92	630	170	500	-	1285	315	30x6	28,5	75	261,0
500	2,5	92	680	170	500	-	1345	340	36x6	35	83	311,0
600	2,5	112	780	190	500	-	1575	390	36x6	36,5	100	468,0

1) Handrad ab DN 300 ohne Ballengriff

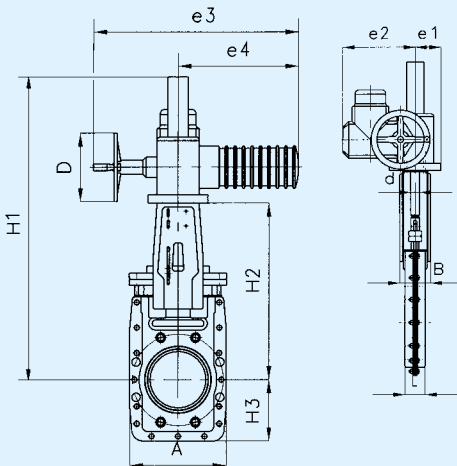
Erz.-Nr.: 4680 6651



Mit Kettenradantrieb und steigender Spindel

Nennweite DN	Nenn- druck PN	L	A	B	D	H1	H2	H3	Gew. Tr/-LH		Umd. Hub	Gew. ca. kg
									d	c		
50	10	42	210	77	275	397	380	100	20x4	12,5	14,0	14,0
65	10	42	210	77	275	412	380	100	20x4	16	14,0	14,0
80	10	52	185	92	275	437	390	125	20x4	20	14,0	14,0
100	10	52	210	92	315	520	450	135	24x5	20	19,0	19,0
125	6	52	240	92	315	595	500	145	24x5	25	21,5	21,5
150	6	62	258	92	315	665	545	160	24x5	30	26,0	26,0
200	6	60	330	162	395	821	653	190	30x6	33	45,0	45,0
250	6	68	400	172	395	981	763	230	30x6	41	59,0	59,0
300	6	72	460	172	395	1131	863	260	30x6	50	77,0	77,0
350	4	72	520	194	465	1350	1010	290	36x6	58	110,0	110,0
400	2,5	90	580	190	465	1550	1160	325	36x6	67	149,0	149,0

Erz.-Nr.: 4680 6612



Mit Elektro-Drehantrieb und steigender Spindel

Nennweite DN	Nenn- druck PN	L	A	B	H1	H2	H3	D	d	e1	e2	e3	e4	Umdr. Schl.- Hub Zeit		Gew. ca. kg
														S ¹⁾	ca. min	
50	10	42	210	77	608	300	100	125	20x4	62	237	530	280	13	18	30,0
65	10	42	210	77	608	300	100	125	20x4	62	237	530	280	17	23	30,5
80	10	52	185	82	618	310	125	125	20x4	62	237	530	280	20	28	31,0
100	10	52	210	92	678	370	135	125	24x5	62	237	530	280	20	28	34,0
125	6	52	240	92	728	420	145	125	24x5	62	237	530	280	25	34	36,5
150	6	62	258	92	820	465	160	125	24x5	62	237	530	280	30	41	40,5
200	6	60	330	162	923	558	190	160	30x6	62	237	530	280	33	45	60,5
250	6	68	400	172	1033	668	230	160	30x6	62	237	530	280	42	57	75,0
300	6	72	460	172	1233	768	260	160	30x6	62	237	530	280	50	67	93,0
350	4	72	520	194	1375	905	290	200	36x6	65	247	580	355	58	78	119,0
400	2,5	90	580	236	1625	1055	325	200	36x6	65	247	580	355	67	90	159,0
450	2,5	92	630	170	1785	1190	315	200	36x6	65	247	580	355	75	101	280,0
500	2,5	92	680	170	1875	1250	340	315	36x6	90	285	728	390	84	112	364,0
600	2,5	112	780	190	2205	1480	390	315	40x7	90	285	728	390	87	116	521,0

1) Schließzeit bei Drehantrieb mit 45 Umdr./min.

Mit Pneumatikbetrieb

Nenn- weite	Nenn- druck								Zyl.	Steuer- anschl.	Steuer- druck	Gew.
DN	PN	L	A	B	H1	H2	H3	D	Ø	bar	ca. kg	
50	10	42	210	77	479	300	100	120	100	R 1/8"	6	11,0
65	10	42	210	77	494	300	100	120	100	R 1/8"	6	11,5
80	10	52	185	82	519	310	125	120	100	R 1/8"	6	12,0
100	10	52	210	92	610	370	135	140	125	R 1/4"	6	17,5
125	6	52	240	92	685	420	145	140	125	R 1/4"	6	20,0
150	6	62	258	92	755	465	160	160	145	R 1/4"	6	24,5
200	6	60	330	162	909	558	190	190	175	R 1/2"	6	45,5
250	6	68	400	172	1069	668	230	190	175	R 1/2"	6	62,0
300	6	72	460	172	1219	768	260	220	200	R 1/2"	6	83,0
350	4	72	520	194	1419	905	290	250	230	R 1/2"	6	118,0
400	2,5	90	580	236	1663	1055	325	250	230	R 1/2"	6	162,5
450	2,5	92	630	170	1764	1190	315	250	230	R 1/2"	6	293,0

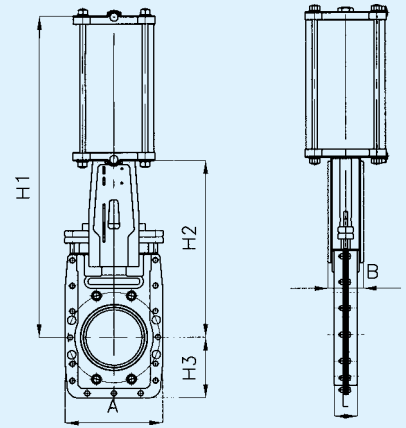
Mit Vierkantschoner und nichtsteigender Spindel

Nenn- weite	Nenn- druck								Gew. Tr/-LH	Umd. Hub	Gew.
DN	PN	L	A	B	H1	H2	s	d	c	ca. kg	
50	10	42	210	77	386	100	32	16x3	15	17	9,0
65	10	42	210	77	386	100	32	16x3	15	22	9,5
80	10	52	185	82	396	125	32	16x3	15	27	10,0
100	10	52	210	92	457	135	32	20x4	18	25	12,5
125	6	52	240	92	507	145	32	20x4	18	31	15,5
150	6	62	258	92	552	160	32	20x4	18	38	19,5
200	6	60	330	162	654	190	32	24x5	22	40	38,0
250	6	68	400	172	764	230	32	24x5	22	50	51,0
300	6	72	460	172	864	260	32	24x5	22	60	67,0
350	4	72	520	194	1017	290	32	30x6	26	58	96,0
400	2,5	90	580	236	1167	325	32	30x6	26	67	139,0
450	2,5	92	630	170	1285	315	32	30x6	28,5	75	261,0
500	2,5	92	680	170	1345	340	32	36x6	35	83	311,0
600	2,5	112	780	190	1575	390	32	36x6	36,5	100	468,0

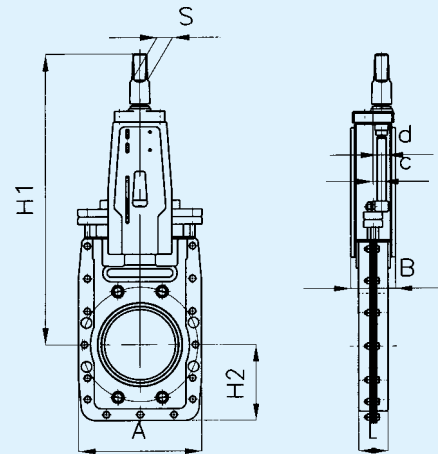
Mit Rundmuffe und nichtsteigender Spindel

Nenn- weite	Nenn- druck								Gew. Tr/-LH	Umd. Hub	Gew.
DN	PN	L	A	B	H1	H2	d	d2	c	ca. kg	
50	10	42	210	77	405	100	16x3	20	15	17	9,0
65	10	42	210	77	405	100	16x3	20	15	22	9,5
80	10	52	185	82	415	125	16x3	20	15	27	10,0
100	10	52	210	92	476	135	20x4	22	18	25	12,5
125	6	52	240	92	526	145	20x4	22	18	31	15,5
150	6	62	258	92	571	160	20x4	22	18	38	19,5
200	6	60	330	162	674	190	24x5	25	22	40	38,0
250	6	68	400	172	784	230	24x5	25	22	50	51,0
300	6	72	460	172	889	260	24x5	30	22	60	67,0
350	4	72	520	194	1012	290	30x6	30	26	58	96,0
400	2,5	90	580	236	1172	325	30x6	30	26	67	139,0
450	2,5	92	630	170	1317	315	30x6	30	28,5	75	261,0
500	2,5	92	680	170	1396	340	36x6	35	35	83	311,0
600	2,5	112	780	190	1690	390	36x6	35	36,5	100	468,0

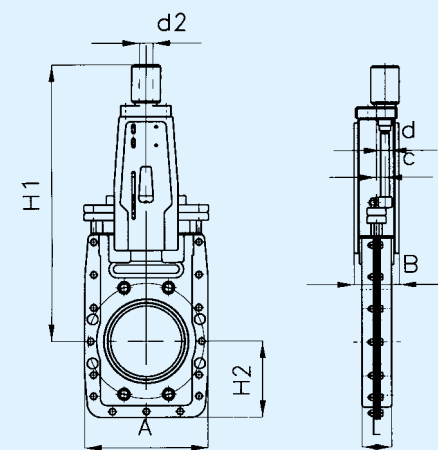
Erz.-Nr.: 4680 6620



Erz.-Nr.: 4685 6677



Erz.-Nr.: 4685 6600





ERHARD GmbH
Postfach 1280 | Meeboldstraße 22 | D-89522 Heidenheim
☎ +49 7321 320-0 📠 +49 7321 320-491 ✉ info@erhard.de
www.erhard.de